


डकमी
छोटो अवधिको
पाठ्यक्रम
(कम्पिटेन्सीमा आधारित)

व्यावसायिक तथा क्षीप विकास तालिम निर्देशिका-२०६६ को दफा १० बमोजिमको
समिति २०६८/१०/०८ को सिफारिस बमोजिम २०६८/११/०१ गतेको
निर्णयानुसार स्वीकृत पाठ्यक्रम।


नि. कार्यकारी अधिकारी



श्रम, रोजगार तथा सामाजिक सुरक्षा मन्त्रालय
प्रधानमन्त्री रोजगार कार्यक्रम

Handwritten text at the top of the page, possibly a title or header.





नि कार्यकारी निर्देशक

विषयसूची

१. परिचय :	१
२. लक्ष्य / उद्देश्यहरु :	१
३. दक्षता :	१
४. पाठ्यक्रमको विवरण :	२
४.१ तालीम अवधि :	२
४.२ लक्षित समुह :	२
४.३ लक्षित स्थान :	२
४.४ प्रशिक्षार्थी संख्या :	२
४.५ प्रशिक्षणको माध्यम :	२
४.६ प्रशिक्षार्थी उपस्थिति :	२
४.७ पाठ्यक्रमको जोड :	२
५. प्रशिक्षणका माध्यम र सामग्री :	२
६. प्रशिक्षण सिकाई विधि :	३
७. पाठ्य संरचना :	३
८. तालिम कार्यान्वयन प्रक्रिया :	३
८.१ प्रशिक्षक-प्रशिक्षार्थी अनुपात :	३
८.२ भौतिक पूर्वाधार :	४
९. प्रशिक्षार्थी मुल्याङ्कन :	४
१०. प्रशिक्षकको न्यूनतम योग्यता :	४
११. प्रमाण-पत्र :	४
१२. प्रत्येक मोड्युलको विस्तृत कार्य र विधिहरु :	५
एपेन्डीक्स - १	१०१
मोड्युल १ : सुरक्षा सावधानी, औजार, उपकरण र सामग्रीहरु	१०१
सब-मोड्युल १.१ : सुरक्षा सावधानी	१०१
सब-मोड्युल १.२ : औजार, उपकरण	१०१
मोड्युल २ : आधारभुत नाप	१०१
मोड्युल ३ : नक्सा (रेखाचित्रको) अवधारणा	१०१
मोड्युल ४ : सिमेन्ट मसला र कंकटको तयारी	१०१

Faint header text at the top of the page, possibly containing a title or reference number.

Faint text block, likely the beginning of a paragraph or section.

Faint text block, continuing the content from the previous section.

Faint text block, possibly a sub-section or a specific point.

Faint text block, continuing the main body of text.

Faint text block, possibly a transition or a new paragraph.

Faint text block, continuing the content.

Faint text block, possibly a sub-section or a specific point.

Faint text block, continuing the main body of text.

Faint text block, possibly a transition or a new paragraph.

Faint text block, continuing the content.

Faint text block, possibly a sub-section or a specific point.

Faint text block, continuing the main body of text.

Faint text block, possibly a conclusion or a final note.

Vertical text on the right margin, possibly a page number or a reference.



१२ दि कार्यालयी निर्देशक

मोड्युल १: सलितबुङ्गे डकमी (गाह्रो).....	१०२
सब-मोड्युल १.१ : दुडगा डकमीको आधारभुत जान.....	१०२
सब-मोड्युल १.२ : दुडगाको गाह्रो सम्वन्धि कार्य गर्ने.....	१०२
मोड्युल ६ : इटाको गाह्रो.....	१०२
मोड्युल ७ : भुकम्प प्रतिरोधात्मक भवन निर्माण सम्वन्धि प्रविधि.....	१०३
मोड्युल ८ : खट वान्ने कार्य.....	१०३
मोड्युल ९: जग (जमिन) माथिको गाह्रो निर्माण कार्य.....	१०३
एपेन्डीक्स - २.....	१०४
प्रशिक्षणका लागि सुभाब :.....	१०४
प्रशिक्षकलाई सुभाब :.....	१०४
प्रशिक्षार्थीको कार्य सम्पादन मुल्याङकन सम्वन्धी विशेष सुभाब :.....	१०४
सीप प्रशिक्षण सुभाब :.....	१०५
अभ्यासकालागि प्रशिक्षार्थीहरूलाई कार्य सम्पादनको अवसर प्रदान गर्ने :.....	१०५
अन्य सुभाब :.....	१०५

१३



कार्यकारी निर्देशक

१. परिचय :

डकर्मी (डकर्मी कार्य) पेशासंग सम्बन्धित रोजगार मुलक सीप, ज्ञान र व्यवहार भएका जनशक्ती उत्पादन गर्न यो डकर्मी विषयको सीपमा आधारित पाठ्यक्रम निर्माण गरिएको छ । यस पाठ्यक्रममा प्रशिक्षार्थीहरूले कक्षाकोठामा ज्ञान सिक्ने छन । प्रशिक्षकले कार्यशालामा सीपको प्रदर्शन गर्नेछन र बाँकी अवधी उनिहरूले विभिन्न खाले कार्यस्थलहरू जस्तै भवन निर्माण, निर्माण उद्योग तथा अन्य कार्यशालाहरूमा अभ्यास गर्नेछन । जब उनिहरू तालिमबाट सीपयुक्त बन्छन उनिहरूको लागि धेरै अवसरहरू प्राप्त हुनेछन । यो तालिम पश्चात उनिहरूले यो तालिम पश्चात रोजगारी वा स्वरोजगारी प्राप्त गर्न सक्नेछन । साथै यो पाठ्यक्रमले प्रधानमन्त्रि रोजगार कार्यक्रमको लक्ष प्राप्त गर्न मदत गर्ने विश्वास समेत लिइएको छ । यसरी तयार भएका जनशक्तीले आफ्नो आर्थिक जिवन सुधार गर्ने मात्र हैनकी देशको गरिवी निवारणमा समेत टेवा पुऱ्याउने छन । यस पाठ्यक्रममा समावेश गरिएका सीप र ज्ञानले दक्ष डकर्मी निर्माण गर्ने छ ।

२. लक्ष्य/उद्देश्यहरू :

यस कार्यक्रमको मुख्य लक्ष्य प्रधानमन्त्री रोजगार कार्यक्रममा दर्ता भएका बेरोजगार युवाहरूलाई सिपयुक्त बनाउन, काम गर्दै पैसा कमाउदै र स्वदेश तथा विदेशमा रोजगार प्राप्त हुन सक्ने आधारभूत तहका डकर्मी उत्पादन गर्नु हो ।

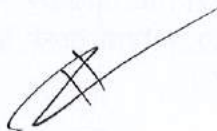
यो पाठ्यक्रमको उद्देश्य निम्नानुसार रहेका छन् ;

१. सिमेन्ट मसला र कंक्रीटको तयारी, ढुङ्गे डकर्मी (गाह्रो), इटाको गाह्रो निर्माण गर्नको लागि आवश्यक पर्ने सम्पूर्ण ज्ञान र सीप प्रदान गरी देश भित्र वा विदेशमा संचालनमा रहेका निर्माण कम्पनीहरूलाई आवश्यक पर्ने सीपयुक्त दक्ष जनशक्ति तयार गर्ने ।
२. डकर्मी कार्यसंग सम्बन्धित आधारभूत नाप गर्न, ढुङ्गाको गाह्रो निर्माण गर्न, इटाको गाह्रो निर्माण गर्न र भुकम्प प्रतिरोधात्मक भवन निर्माण कार्य गर्न सक्षम सीपयुक्त दक्ष जनशक्ति तयार गर्ने ।
३. सीपयुक्त दक्ष जनशक्ति तयार पारी रोजगारी तथा स्वरोजगारीको माध्यमबाट देशमा व्याप्त बेरोजगारी समस्याको समाधान गर्ने ।
४. रोजगारी तथा स्वरोजगारीको माध्यमबाट आयआर्जनमा वृद्धि गरी विपन्न परिवारको जीवनस्तरमा सुधार ल्याउने ।
५. सम्बन्धित उद्योग तथा कम्पनी र शैक्षिक संस्था बीच सहकार्य गरी डकर्मी व्यवसायमा आएका नयाँ प्रविधि अनुरूप तालीम संचालन गर्ने ।
६. यस क्षेत्रमा कार्यरत वैदेशिक जनशक्तिलाई विस्थापित गर्ने ।

३. दक्षता :

यस तालिम पश्चात प्रशिक्षार्थीहरू निम्न कार्यहरू गर्न सक्षम हुनेछन :

१. सुरक्षा सावधानी अपनाउदै कार्य गर्ने
२. औजार र उपकरणहरू राम्ररी ह्याण्डल गर्ने
३. ढुङ्गा र इटाको डकर्मी कार्यगर्ने
४. मसला र कंक्रीट बनाउने
५. खटको कार्य गर्ने
६. भुकम्प प्रतिरोधात्मक प्रविधि प्रयोग गरि निर्माण कार्य गर्ने
७. जिवन उपयोगी सिप र उच्चमशिलता सिप विकास गर्ने



(Handwritten signature)

कार्यक्रमको विवरण

पाठ्यक्रमको विवरण :

यो पाठ्यक्रम डकमीद्वारा संपादनगर्नुपर्ने काममा आधारित छ । यसकारण यो पाठ्यक्रम प्रशिक्षार्थीलाई डकमी कार्य सम्बन्धी व्यवसायसंग सम्बन्धित क्षेत्रमा आवश्यक पर्ने ज्ञान र सीप प्रदान गर्न तयार गरिएको हो । यस पाठ्यक्रममा डकमी कार्यको परिचय, हुडगा, बालुवा र इटाको परिचय, डकमी कार्यमा प्रयोग गरिने नक्सा, औजार र उपकरण को परिचय, व्यवहारिक गणित, पेशागत स्वास्थ्य र सुरक्षा, मेशिनको परिचय तथा प्रयोग, भुक्तम् प्रतिरोधात्मक भवन निर्माणसम्बन्धी प्रविधि जस्ता विषयवस्तुहरू समावेश गरिएका छन् । कार्यस्थलमा हुन सक्ने विभिन्न दुर्घटना र त्यसबाट बच्ने उपायहरू तथा तत्काल गर्न सकिने प्राथमिक उपचारहरू समेत यस पाठ्यक्रममा समावेश गरिएको छ । यो पाठ्यक्रममा सैदान्तिक, प्रदर्शनात्मक तथा कार्यगत अभ्यासको सिकाउने पद्धतिको व्यवस्था गरिएको छ । प्रदर्शनात्मक सिकाई भन्नाले प्रशिक्षकले सीपको प्रदर्शन गरेर सिकाउने छन र विद्यार्थीले ती सीपहरूको कार्यस्थलमा प्रशस्त मात्रामा अभ्यास गर्ने छन् ।

४.१ तालीम अवधि :

यो पाठ्यक्रमको जम्मा अवधि २४० घण्टाको हुनेछ । २४० घण्टामा सैदान्तिक, प्रदर्शनात्मक तथा कार्यगत सिकाई संलग्न हुनेछ । यसको अतिरिक्त प्रशिक्षार्थीहरूलाई ५० घण्टाको जीवनोपयोगी सीपहरूको (soft skills) तालीम दिइने छ ।

४.२ लक्षित समुह :

यस कार्यमका लक्षित समुह भनेको प्रधानमन्त्री रोजगार कार्यक्रम र युवा रोजगार रूपान्तरण पहल योजनाका लाभार्थीहरू हुन । यस कार्यक्रमका लागी प्रधानमन्त्री रोजगार कार्यक्रमका सम्पूर्ण लाभार्थीहरू योग्य छन् ।

४.३ लक्षित स्थान :

नेपाल अधिराज्य भरी ।

४.४ प्रशिक्षार्थी संख्या :

एक समूहमा अधिकतम २०-२५ जना ।

४.५ प्रशिक्षणको माध्यम :

नेपाली भाषा ।

४.६ प्रशिक्षार्थी उपस्थिति :

तालीम अवधिभर प्रशिक्षार्थीको उपस्थिति कम्तिमा ९०% पुगेको हुनुपर्नेछ अन्यथा प्रमाण-पत्र पाउन योग्य मानिने छैनन् ।

४.७ पाठ्यक्रमको जोड :

१. यस पाठ्यक्रमले सीप विकासमा जोड दिन्छ । यस पाठ्यक्रममा ८० प्रतिशत समय सीप सिकाईमा (demonstration and OJT) र २० प्रतिशत समय ज्ञान सिकाईमा छुट्याईएको छ ।
२. तसर्थ, यस पाठ्यक्रमको जोड पाठ्यक्रममा समावेश गरिएका सीपहरू प्रदान गर्न वा सिकाउनमा हुनेछ ।

५. प्रशिक्षणका माध्यम र सामग्री :

प्रभावकारी प्रशिक्षण तथा प्रदर्शनका लागि आवश्यक सामग्रीहरू

१. छापेका मिडियाका सामग्रीहरू: तालीम म्यानुअल, अभ्यास पुस्तिका, रुजु सूची आदि ।
२. Non-Projected सामग्रीहरू: डिस्प्ले नमूनाहरू, फिल्म चार्ट, पोष्टर, बोर्ड, मार्कर आदि ।
३. Project Media सामग्री: मल्टिमिडिया प्रोजेक्टर, स्लाईड आदि ।
४. श्रव्यदृष्य: टेप, फिल्म, स्लाइडटेप, भिडियो डिस्क आदि ।
५. Computer Based सामग्रीहरू ।



(Signature) कार्यकारी निर्देशक

६. प्रशिक्षण सिकाई विधि :

यो तालीम कार्यक्रमको प्रशिक्षण विधि उदाहरणयुक्त व्याख्या, प्रवचन, छलफल, कार्यादेश, समूह छलफल, प्रदर्शन, अनुकरण, निर्देशित अभ्यास, अवलोकन, स्व-अभ्यास, प्रयोगात्मक अभ्यास र अन्य व्यक्तिगत सिकाई हुनेछ ।

७. पाठ्य संरचना :

डकमी

मोड्यूल	प्रकृति	सैद्धान्तिक	प्रदर्शनात्मक अभ्यास (Demostrative Practical)	कार्य स्थलमा आधारित सिकाई (OJT)	जम्मा	
मुख्य ज्ञान तथा सीप						
१	सुरक्षा सावधानी, औजार, उपकरण र सामग्रीहरू	सै + प्र	२	२	६	१०
१.१	सुरक्षा सावधानी	सै + प्र	१	१	३	५
१.२	औजार, उपकरण	सै + प्र	१	१	३	५
२	आधारभूत नाप	सै + प्र	१	१	३	५
३	नक्सा (रेखाचित्रको) अवधारणा	सै + प्र	१	१	३	५
४	सिमेन्ट मसला र कंक्रीटको तयारी	सै + प्र	४	४	१२	२०
५	ढुङ्गा डकमी (गाह्रो)	सै + प्र	१२	१४	४४	७०
५.१	ढुङ्गा डकमीको आधारभूत ज्ञान	सै + प्र	३	५	११	१९
५.२	ढुङ्गाको गाह्रो सम्बन्धि कार्य गर्ने	सै + प्र	९	९	३३	५१
६	इटाको गाह्रो	सै + प्र	१०	२०	४०	७०
७	भुकम्प प्रतिरोधात्मक भवन निर्माण सम्बन्धि प्रविधि	सै + प्र	५	१०	१५	३०
८	खट बान्ने कार्य	सै + प्र	२	३	५	१०
९	जग (जमिन) माथिको गाह्रो निर्माण कार्य	सै + प्र	५	५	१०	२०
	जम्मा		४२	१९८		२४०

नोट:-

- मुख्य ज्ञान तथा सीप प्रति दिन ६ घण्टा ।
- प्रदर्शनात्मक अभ्यास भन्नाले प्रशिक्षकले तालिम स्थलमा सम्बन्धित विषयको सीप प्रदर्शन गरि सिकाइको सुरुवात गर्ने हो । प्रशिक्षकले सीप प्रदर्शन गर्दै कार्यस्थलमा आधारित सिकाईलाई प्रभावकारी बनाउने दिइने निर्देशन सहितको सहजीकरण हो ।

८. तालिम कार्यान्वयन प्रक्रिया :

८.१ प्रशिक्षक-प्रशिक्षार्थी अनुपात :

१. प्रयोगात्मक कक्षाको लागि अनुपात :- १ : १०
२. सैद्धान्तिक कक्षाको लागि अनुपात :- १ : २० - २५
३. कार्यगत अभ्यासको समयमा अनभवी मिस्त्रीलाई सुपरभाइजरको रूपमा प्रयोग गर्न सकिने छ (१:७-१०) ।

(Signature)
३

१८. शैक्षणिक पूर्वाधार :

शैक्षणिक कक्षाको लागि प्रशिक्षार्थी प्रति व्यक्ति १० स्क्वायर फिट र प्रयोगशालामा प्रति प्रशिक्षार्थी ३० स्क्वायर फिट हुनुपर्नेछ । सबै कक्षा तथा प्रयोगशालामा प्रशस्त उज्यालो तथा हावा आवतजावत गर्ने हुनुपर्नेछ । कार्यगत तालिमको लागि उचित कार्यस्थलको व्यवस्था भएको हुनुपर्नेछ ।

- व्यवस्थित तथा माथि तोकिए अनुरूपको कार्यशाला - १
- व्यवस्थित कक्षाकोठा - १
- अनिवार्य कार्यस्थल(OJT Site) - १
- सुविधा सम्पन्न कार्यलय कोठा - १
- व्यवस्थित भण्डार कोठा - १

१९. प्रशिक्षार्थी मुल्याङ्कन :

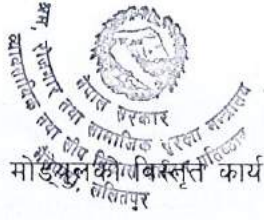
१. प्रशिक्षकले सैदान्तिक ज्ञानको लागातार रुपमा मुल्याङ्कन गर्ने र अभिलेख राख्ने ।
२. प्रशिक्षकले प्रयोगात्मक प्रदर्शनको आधारमा प्रशिक्षार्थीको लिखित तथा मौखिक रुपमा मुल्याङ्कन गर्नेछन ।
३. प्रत्येक मोड्युलको लागि अलग मूल्याङ्कन सीट (लग सीट) तयार गर्नुहोस्
४. आन्तरिक रुपमा प्रशिक्षार्थीहरुको कार्यसम्पादनको आधारमा ग्रेड दिईनेछ । जसमा A=Excellent, B= Very Good, C= Good, D=Fair and needs improvements.

१०. प्रशिक्षकको न्यूनतम योग्यता :

१. सम्बन्धित विषयमा प्राविधिक एस.एल.सी वा सो सरह उत्तीर्ण
वा
२. सम्बन्धित पेशामा सीप परीक्षण तह दुई उत्तिर्ण गरी कम्तिमा २ वर्षको कार्य अनुभव भएको वा
३. राम्रो संचार तथा प्रशिक्षण सीप भएको ।
४. सम्बन्धित पेशामा अनुभव भएको ।

११. प्रमाण-पत्र :

यो तालिम सफलतापूर्वक सम्पन्न गर्ने प्रशिक्षार्थीहरुलाई सम्बन्धित तालिम दिने संस्थाले "डकर्मी (Mason)" को प्रमाणपत्र प्रदान गर्नेछ । स्थानीय तह/पीएमईपीले प्रमाणपत्रमा संस्थाको नाम र लोगो समावेश गर्न सक्छ । यस तालिम पश्चात प्रशिक्षार्थीहरु NSTB/CTEVT द्वारा संचालित सिप परिक्षण(तह-१) को परिक्षामा सहभागी हुनसक्नेछन् ।



१२. प्रत्येक मोड्युलको निम्नलिखित कार्य र विधिहरू :

मोड्युल - १ सुरक्षा सावधानी, औजार, उपकरण र सामग्रीहरू

<p>समय : २ घण्टा (सै) + २ घण्टा (ब्या) + ६ घण्टा (कार्यगत तालिम) = १० घण्टा</p> <p>वर्णन(Description): यसमा सुरक्षाका सावधानी, औजार, उपकरण र सामग्री सँग सम्बन्धित ज्ञान सिप र दक्षताहरू समावेश गरिएका छन् ।</p> <p>उद्देश्य(Objectives):</p> <ul style="list-style-type: none">• सुरक्षाका सावधानीहरू अपनाउने• औजार, उपकरण र सामग्रीहरू संचालन गर्ने
<p>सब-मोड्युल</p> <p>१.१ सुरक्षा</p> <p>१.२ औजार, उपकरण र सामग्रीहरू</p>
<p>सब-मोड्युल</p> <p>१.१ सुरक्षा</p> <p>समय : १ घण्टा (सै) + १ घण्टा (ब्या) + ३ घण्टा (कार्यगत तालिम) = ५ घण्टा</p> <p>वर्णन (Description): यसमा पेशा सँग सम्बन्धित कार्यहरू गर्दा आवश्यक पर्ने ज्ञान र सिप सँग सम्बन्धित जानकारी पर्दछ ।</p> <p>उद्देश्य(Objective) : सुरक्षाका उपायहरू अपनाउने।</p> <p>कार्यहरू (Tasks)</p> <ul style="list-style-type: none">• व्यक्तिगत सुरक्षा र सुरक्षाका सावधानी गर्ने• साधरण प्रथामिक उपचार गर्ने• औजार तथा उपकरण सम्बन्धि कार्य सुनिश्चित गर्ने• कार्य स्थलमा सुरक्षाको सुनिश्चितता गर्ने ।• आगोजन्य सामग्रीहरूको जोखिम न्युनिकरण गर्ने ।• सुरक्षाका सावधानी समबन्धी जानकारी प्राप्त गर्ने• सम्भावित दुर्घटनालाई न्युनिकरण गर्ने





कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

नेपाल सरकार

कार्य (Task) : १ व्यक्तिगत सुरक्षाका सामग्री प्रयोग गर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> • आवश्यक जाकारी लिने • आवश्यक औजार र उपकरण संकलन गर्ने • व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने • छालाको जुत्ता लगाएर काम गर्ने • सुरक्षाको चस्मा लगाएर काम गर्ने • सुरक्षाको टोपी लगाएर काम गर्ने • सुरक्षाको कपडा लगाएर काम गर्ने • औजार तथा उपकरण सफा गर्ने • औजार तथा उपकरणहरू भण्डारण गर्ने • कामको अभिलेख राख्ने 	<p><u>दिएको(Given)</u> औजार तथा उपकरण</p> <p><u>कार्य(Task):</u> व्यक्तिगत सुरक्षा सम्बन्धि उपकरण प्रयोग गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard):</u> औजार तथा उपकरणहरू सावधानीका उपायहरू अपनाएर प्रयोग गर्ने</p>	<ul style="list-style-type: none"> • दुर्घटनाका कारणहरू • सुरक्षाका विधिहरू • कार्य स्थल, औजार तथा उपकरणको सरसफाई • औजार, उपकरण तथा अन्य सामग्रीहरूको भण्डारण । • अभिलेख राख्ने विधि

औजार उपकरण तथा सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials)

- पन्जा, टोपी, सुरक्षाको पेटी

सुरक्षा / सावधानीहरू (Safety/Precautions)

- कडा र लामो कपडा नलगाउने साथै लामो कपाल काटेर काम गर्ने



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

[Signature]

जानकारी लिने

कार्य (Task)२: साधारण प्राथमिक उपचार गर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> • आवश्यक जानकारी लिने । • आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने • व्यक्तिगत सरसफाइ कायम राख्ने । • प्रथमिक उपचार प्रयोग गर्ने • सामान्य चोटपटक र घाउको उपचार गर्ने • सामान्य फ्याक्चरको उपचार गर्ने • बगिरहेको रगतको रोकथाम गर्ने • तुसारोको कारणले भएकोलाई प्राथमिक उपचार • लु को उपचार गर्ने • जनावरले टोकेकोमा प्राथमिक उपचार गर्ने • विद्युतिय भट्टकाद्वारा भएकोलाई प्राथमिक उपचार गर्ने • कृत्रिम प्रक्रियाको उपचार गर्ने • औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने • अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिएको(Given)</u> प्राथमिक उपचारका वाकस र प्रथमिक र उपचारको मानुएल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> साधारण प्राथमिक उपचार गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड (Standard)</u> प्राथमिक उपचार सावधानी पूर्वक गर्ने</p>	<ul style="list-style-type: none"> • प्राथमिक उपचारको परिचय • प्रथमिक उपचारको महत्व • प्राथमिक उपचारको वाकस • सामान्य औषधी र सामग्री • प्राथमिक उपचारको प्रकृया • प्राथमिक उपचारको प्रकार

औजार, उपकरण तथा सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials)

- व्यक्तिगत सुरक्षाको उपकरण, प्राथमिक उपचारको वाकस, सामान्य औषधी

सुरक्षा / सावधानी (Safety/Precautions)

- म्यानुएल अनुसार विभिन्न प्राथमिक उपचारहरू गर्ने
- औषधीहरूको जथाभावी प्रयोग नगर्ने
- प्राथमिक उपचारको प्रयोगमा ध्यान दिने ।

[Signature]

कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य (Task): ३ औजार तथा उपकरण सम्बन्धि कार्य सुनिश्चित गर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> आवश्यक जानकारी लिने औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने औजार तथा दैनिक मर्मत गर्ने औजार तथा उपकरणको ठिक भए नभएको जाँच गर्ने र कस्ने औजार तथा उपकरणको धारहरूको चेक गर्ने औजारहरूको नाप जाँच गर्ने औजार तथा उपकरणहरूको भण्डारण गर्ने अभिलेख गर्ने 	<p>दिएको (Given) विभिन्न प्रकारका औजार तथा उपकरणहरू</p> <p>कार्य(Task) औजार तथा उपकरण सम्बन्धित कार्यमा सुनिश्चित गर्ने</p> <p>मापदण्ड (Standard): कार्य अनुसार औजार तथा उपकरणको सुनिश्चित गर्ने</p>	<ul style="list-style-type: none"> औजार तथा उपकरणको अवस्था अनुसार भण्डारण गर्ने औजार तथा उपकरणको सुरक्षा सम्बन्धी जानकारी औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने विधि औजार, उपकरण तथा सामग्रीको जानकारी

औजार, उपकरण तथा सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- विभिन्न प्रकारका औजार तथा उपकरण

सुरक्षा/सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सुरक्षा सम्बन्धि ध्यान दिने ।
- धारिला औजारहरू प्रयोग गर्दा हुनसक्ने चोटपटक वा घाउँ वाट बच्ने ।



कार्यकारी निर्देशहरू

कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य (Task): ५ आगोजन्य सामग्रीहरूको जोखिम न्युनिकरण गर्ने ।

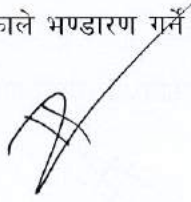
कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> आवश्यक जानकारी लिने आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने आगो जन्य उपकरणको व्यवस्थापन गर्ने आगोजन्य उपकरणहरू संचालन गर्ने ज्वलनशील सामग्रीहरूलाई दुरी अनुसार व्यवस्थापन गर्ने तथा राख्ने औजार तथा उपकरणको सरसफाई गर्ने औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने अभिलेख राख्ने 	<p><u>दिइएको(Given)</u> विभिन्न प्रकारको औजार तथा उपकरण</p> <p><u>कार्य(Task)</u> आगोजन्य क्षतिको न्युनिकरण गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> आगोलागिवाट हुने क्षतिको न्युनिकरण गर्ने</p>	<ul style="list-style-type: none"> आगोजन्य उपकरणको पहिचान गर्ने आगोजन्य उपकरणहरू संचालन गर्ने आगोजन्य उपकरणको म्यानुएल तथा प्रयोग औजार, उपकरण तथा सामग्रीहरूको भण्डारण अभिलेख राख्ने

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- आगोजन्य उपकरण
- मान्युएल

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान दिने
- ज्वलनशील सामग्रीहरू व्यवस्थित तरिकाले भण्डारण गर्ने



कार्य (Task) : ६ सुरक्षाका सावधानी सम्बन्धी जानकारी प्राप्त गर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> • आवश्यक जानकारी लिने • आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने • व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने • सुरक्षा सम्बन्धि पर्चा र पम्प्लेट कार्यस्थलमा टास्ने • सुरक्षाका चिन्ह र संकेतहरू कार्यस्थलमा देखिने ठाउँमा राख्ने • सुरक्षासम्बन्धि जानकारी, अध्ययन तथा जम्मा गर्ने • सुरक्षा सम्बन्धि जानकारी साथिभाईमा छलफल गर्ने • औजार तथा उपकरणको सरसफाई गर्ने • औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने • अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) सुरक्षा सम्बन्धि जानकारी</p> <p>कार्य(Task) सुरक्षा तथा सावधानी सम्बन्धि सुचनाहरूको अध्ययन गर्ने</p> <p>मापदण्ड(Standard) सुरक्षाका जानकारीहरू जम्मा गर्ने, प्रदर्शन गर्ने तथा अपनाउने</p>	<ul style="list-style-type: none"> • सुरक्षा सम्बन्धि जानकारी संकलन गर्ने • सुरक्षा सम्बन्धि जानकारीको महत्व • प्रयोग गरिएको सुरक्षाका चिन्ह तथा संकेतहरूको प्रकार • सुरक्षा सम्बन्धि जानकारीको विधिहरू प्रदर्शन गर्ने

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- पम्प्लेट, पोस्टर

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions)

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान दिने



कार्यकारी निर्देशक
कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य : (Task) ७ सम्भावित दुर्घटनालाई न्यूनिकरण गर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● कार्यस्थल नर्चिप्लिने प्रकारको भएको सुनिश्चित गर्ने ● व्यक्तिगत सुरक्षाका उपकरणहरू प्रयोग गर्ने ● अग्लो स्थानमा रहेर काम गर्दा उचित ध्यान दिने ● प्राथमिक उपचारको वाकसको व्यवस्था गर्ने ● औजारहरूको दैनिक मर्मत गर्ने ● उपकरणहरूको उचितरूपमा बलियो सँग कसि व्यवस्थापन गर्ने ● औजार तथा उपकरणको सरसफाई गर्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p>कार्य(Given) व्यक्तिगत सुरक्षाको उपकरण, प्राथमिक उपचार वाकस</p> <p>कार्य(Task) संभावित दुर्घटनाको न्यूनिकरण</p> <p>मपदण्ड(Standard) संभावित दुर्घटनाबाट जोगिनु</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● अग्लो स्थानबाट खस्दा हुने संभावित दुर्घटना ● सुरक्षा तथा सावधानीहरू ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- व्यक्तिगत सुरक्षाका उपकरण
- प्राथमिक उपचारका वाकस

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान दिन



वृत्तित पाठ्यक्रम

(Signature)

नि कार्यकारी निर्देशक

मेड्युल १ : सुरक्षा सावधानी, औजार, उपकरण तथा सामग्री

समय : २ घण्टा (सै)+ २ घण्टा (ब्या) + ६ घण्टा (कार्यगत तालिम) = १० घण्टा

वर्णन (Description):

सुरक्षा सावधानी, औजार, उपकरण तथा सामग्रीको प्रयोग

उद्देश्य(Objectives):

- सुरक्षाको सावधानीको प्रयोग गर्ने
- औजार, उपकरण तथा सामग्रीको प्रयोग तथा संचालन गर्ने

सब-मोड्युल (Sub-module)

१.१ सुरक्षा

सब-मोड्युल (Sub-module)

१.२ औजार उपकरण तथा सामग्री

समय : १ घण्टा (सै)+ १ घण्टा (ब्या) + ३ घण्टा (कार्यगत तालिम) = ५ घण्टा

वर्णन (Description): यो मोड्युल अर्न्तगत व्यवसायसँग सम्बन्धित औजार तथा उपकरणहरूको ज्ञान र सिप हासिल गर्नेछन् ।

उद्देश्य (Objective) : व्यवसाय सँग सम्बन्धित कुनै पनि कार्य गर्न औजार तथा उपकरणको पहिचान तथा संचालन

कार्य(Tasks) : औजार, उपकरण तथा सामग्रीको पहिचान, प्रयोग र व्यवस्थापन तथा भण्डारण

- Adze/khukuri/Sickle
- Aluminium strip
- Back saw
- Basket
- Boot
- Brick bolster / choppy
- Brick hammer
- Bucket
- Builder's square,
- Cane basket
- Chisel 10" Long
- Claw hammer
- Crowbar
- Doko (Basket)
- Finishing trowel (metal)
- Float
- Folding rule
- Gauge box/ Batching box
- Gauge rod /story pole sprit level
- Grinding stone

(Signature)
13



नि. कार्यकारी निर्देशक

कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य (Task) : २. घण्टी प्रयोग गरि ठाडोपन नाप्न

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> • आवश्यक जानकारी लिने • आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने • व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने • प्रयोग गरिएको घण्टि र धागो सफा गर्ने • ठाडोपना जाँच गर्न सतह निर्धारण गर्ने • घण्टीमा राखिएको बटामको साइज र घण्टिथो व्यास बराबर भएको नभएको निर्धारण गर्ने • ठाडोपना जाँच गर्ने सतहमा मथिल्लो बिन्दुमा भुण्डुयाको घण्टि स्वतन्त्र छोड्ने • घण्टीले तल्लो सतहमा छोए नछोएको जाँच गर्ने • घण्टीको बटामबाट घण्टि भुण्डुयाएर हेर्दा दुई बिन्दु बिचको सतह र कोणको सुनिश्चतता गर्ने • औजार तथा उपकरणको सरसफाई गर्ने • औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने • अभिलेख राख्न 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) घण्टीद्वारा उचाई जाँच गर्ने</p> <p>मपदण्ड (Standard) घण्टीद्वारा उचाई नाप्ने काम गरियो</p>	<ul style="list-style-type: none"> • ठाडो सतह जाच्ने उपकरण • घण्टी प्रयोग गर्ने विधि • सुरक्षाका सावधानीहरू • औजार तथा उपकरणको भण्डारण • अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- घण्टी, टेप

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान दिन
- लेभल पाइप प्रयोग गर्दा ध्यान केन्द्रित गर्ने

18

कार्य (Task) : ३ स्प्रिट लेभल प्रयोग गरि समतल नाप गर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> आवश्यक जानकारी लिने आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ठाडो रुपमा समतल मापन गर्न सतह निर्धारण गर्ने पाइपमा स्प्रिट हाल्दा धुलो वा अन्य कणहरू सफा गर्ने स्प्रिट लेभलको बबल जता जान्छ त्यसलाई ध्यान दिएर हेर्ने स्प्रिट लेभलको फोका केन्द्रमा भए नभएको सुनिश्चितता गर्ने स्प्रिटलेभल जाँच गर्ने र सतहको स्तर सुनिश्चित गर्ने औजार तथा उपकरणको सरसफाई गर्ने औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने अभिलेख राख्ने 	<p><u>दिइएको(Given)</u> कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> स्प्रिट लेभलद्वारा सतह तथा समतल सतह जाँच</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> स्प्रिट लेभलद्वारा समतल सतह मापन</p>	<ul style="list-style-type: none"> समतल सतह र ठाडो सतह नाप्ने उपकरण समतल र ठाडो सतह जाच्ने विधि स्प्रिट लेभलको फोका अनुसार प्रयोग गर्ने सिद्धान्त नाप सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials)

- स्प्रिट, टेप, सिमतल सतह, ठाडो सतह

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान दिन
- स्प्रिट लेभल प्रयोग गर्दा ध्यान केन्द्रित गर्ने



कार्य (Task) : ४. बटाम प्रयोग गरि ९० डिग्री जाँच गर्ने

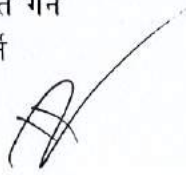
कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> • आवश्यक जानकारी लिने • आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने • व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने • कुनै ९० डिग्री जाचनुपर्ने कुना भएको ठाँउ छनौट गर्ने • बटाम छान्ने • ९० डिग्री भएको कुनामा बटाम राखेर हेर्ने • बटामले दुवै भित्रि र बाहिरी कुना ९० डिग्री छ छैन भनि सुनिश्चित गर्ने • औजार तथा उपकरणको सरसफाई गर्ने • औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने • अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको (Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य (Task) बटामको प्रयोग गरि ९० डिग्री कोण जाँच गर्ने</p> <p>मापदण्ड(Standard) कोणहरू ठिकसँग मापन गरियो</p>	<ul style="list-style-type: none"> • विभिन्न कोणहरू • नापिका इकाईहरू • ३:४:५ विधिबाट ९० डिग्री वा समकोण बनाउने तरिका • सुरक्षाका सावधानी • औजार तथा उपकरणको भण्डारण • अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- टेप, बटाम, चक

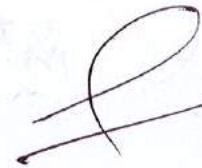
सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- बटाम प्रयोग गर्दा ध्यान केन्द्रित गर्ने





कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

 कार्यकारी निर्देशक

कार्य: (Task) ५. मेजरिड टेप प्रयोग गरि चिन्ह लगाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> आवश्यक जानकारी लिने आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने नाप्ने टेप छनौट गर्ने चिना लगाउन काठको किल्ला छनौट गर्ने । एक कोठे घर निर्माण गर्न जमिनमा चिन्ह लगाउने साइट प्लान अनुसार सडकको केन्द्रवाट भवनको बहिरी रेखाको रेखाङ्कन गर्ने ९०डिग्री कोणको साथ भवन लाइनको आधार बनाउनुहोस दिइएको सडकको मापन अनुसार काठको किल्लाहरु ठोक्ने विल्डिङ लाइन अनुसार डायग्नल बनाउने । डायग्नल अनुसार चारवटा काठको किल्ला ठोक्ने यसरी चारवटा काठको किल्लावाट बनाएको डायग्नललाई नाप्ने र अर्को डायग्नललाई जाच्दा फरक भएमा पुन नाप्ने औजार तथा उपकरणको सरसफाई गर्ने औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने अभिलेख राख्न 	<p>दिइएका(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य (Task) नाप्ने टेप प्रयोग गरि चिन्ह लगाउने</p> <p>मापदण्ड(Standard) नाप्ने टेपद्वारा नापिएको नाप मापन गर्ने</p>	<ul style="list-style-type: none"> विभिन्न कोणहरू नापिका इकाईहरू ३:४:५ विधिवाट ९० डिग्री वा समकोण बनाउने तरिका सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- टेप, काठको किल्ला, एक कोठे भवन चित्र र हतौडा

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- नाप्ने टेप प्रयोग गर्दा ध्यान केन्द्रित गर्ने

कार्यकारी निर्देशक

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task) : ६. धागो र काँटी प्रयोग गरि सिधा रेखा तान्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> • आवश्यक जानकारी लिने • आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने • व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने • धागो र काँटीको छनौट गर्ने • धागो र काँटीबाट सिधा रेखा बनाउने स्थान वा पर्खालको छनौट गर्ने • जमिन माथि कुनै एउटा बिन्दुमा चिन्ह लगाउने • स्पिट लेभलको प्रयोग गरि दोश्रो बिन्दुको सतह हेरी उक्त बिन्दु चिन्ह लगाउने • दुवै बिन्दुमा काँटी ठोक्ने • ठोकिएको दुई काँटीहरूको बीचमा धागोले सिधा हुने गरि तन्काएर जोड्ने । • औजार तथा उपकरणको सरसफाई गर्ने • औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने • अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) धागो र काँटी प्रयोग गरेर सिधा रेखा तान्ने</p> <p>मापदण्ड(Standard) धागो र काँटीले सिधा रेखा भएको नभएको हेर्ने</p>	<ul style="list-style-type: none"> • स्पिटलेभल र पानिको पाइप लेभलले समतल सतह मिलाउने विधि • धागोले सिधा बनाउने विधि • सुरक्षाका सावधानी • औजार तथा उपकरणको भण्डारण • अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- टेप, काठको किल्ला, एक कोठे भवनको नक्सा, हथौडा, लेभल पाइप, धागो,

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- धागो प्रयोग गर्दा ध्यान केन्द्रित गर्ने

कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्यकारी निर्देशक

कार्य(Task): ७. सिधा काठको टुक्रा प्रयोग गरि तेस्रो र ठाडो सतह जाँच गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> आवश्यक जानकारी लिने आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने स्प्रिटलेभल प्रयोग गरि समतल सतहको सिधापना जाच्ने । ठाडो सतह सँग ग्याप नदेखीने गरि सतह जाँच गर्ने तेस्रो सतह सँग ग्याप नदेखीनेगरि सतह जाँच गर्ने औजार तथा उपकरणको सरसफाई गर्ने औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने अभिलेख राख्न 	<p><u>दिइएको(Given)</u> कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> लामो काठ प्रयोग गरि तेस्रोपना र ठाडो पना जाँच्ने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> लामो काठ प्रयोग गरि तेस्रोपना र ठाडो पना जाँचेको</p>	<ul style="list-style-type: none"> तेस्रो र ठाडो सतह जाँच गर्ने उपकरणहरू दुई किनारा सिधा जाच्ने विधि सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- टेप, हथौडा, स्प्रिट लेभल, काठको टुक्रा

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- सिधाकाठ प्रयोग गर्दा ध्यान केन्द्रित गर्ने



कार्यकारी निर्देशक

विस्तृत पाठ्यक्रम

मोड्युल ३ : नक्सा (रेखाचित्रको) अवधारणा

समय : १ घण्टा (सै)+ १ घण्टा (ब्या) + ३ घण्टा (कार्यगत तालिम) = ५ घण्टा

वर्णन: (Description)

यस मोड्युल अन्तर्गत नक्सा (रेखाचित्रको) अवधारण सम्बन्धित सिप र ज्ञान जन्नेछन साथै साधारण चित्र कोर्न तथा पढेर गाढो सम्बन्धी नक्साहरु बुझेछन ।

उद्देश्य(Objectives)

- साधारण रेखा चित्रकोर्ने
- नक्सा (रेखाचित्र) पढ्ने
- दिइएको नक्सा(रेखाचित्र) व्याख्या गर्न सक्ने

कार्य(Tasks)

- नक्सा(रेखाचित्र) कोर्न प्रयोग हुने सामग्रीको पहिचान/ ह्याण्डल /प्रयोग गर्ने
- रेखाचित्रहरु पानामा लेआउट गर्ने
- विभिन्न किसिमका रेखाहरु कोर्ने
- नाप सम्बन्धी इकाईहरुको सिदान्तहरुको प्रयोग गर्ने
- उपयुक्त माननाप हुनेगरि रेखाहरु कोर्ने
- भवन सम्बन्धि रेखाचित्रको व्याख्या गर्ने



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

निर्देशकारी निर्देशक

कार्य(Task) : १. नक्सा(रेखाचित्र) कोर्न प्रयोग हुने सामग्रीको पहिचान / ह्याण्डल / प्रयोग गर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● नक्सा(रेखाचित्र) सँग सम्बन्धित सामग्री तथा उपकरणहरू संकलन गर्ने ● नक्सा(रेखाचित्र) सँग सम्बन्धित सामग्री तथा उपकरणहरूको पहिचान गर्ने ● ड्रइड बोर्ड ह्याण्डल गर्ने ● सेटस्क्वायर प्रयोग तथा ह्याण्डल गर्ने ● बटाम प्रयोग तथा ह्याण्डल गर्ने ● उपकरणहरूको वाक्स ह्याण्डल गर्ने ● केलको प्रयोग तथा ह्याण्डल ● प्रोटेक्टरको प्रयोग तथा ह्याण्डल ● फेन्च कर्भको प्रयोग तथा ह्याण्डल ● पेन्सिलको प्रयोग तथा ह्याण्डल गर्ने ● खाकसीको ह्याण्डल गर्ने ● उपकरणको तथा सामग्रीको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) नक्सा(रेखाचित्र) कोर्न प्रयोग हुने सामग्रीको पहिचान / ह्याण्डल / प्रयोग गर्ने</p> <p>मापदण्ड(Standard) नक्सा (रेखाचित्र) बनाउने उपकरण तथा सामग्रीहरूको पहिचान, ह्याण्डल तथा प्रयोग गरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● नक्सा (रेखाचित्र) सँग सम्बन्धित उपकरण तथा औजारको परिचय ● विभिन्न नक्सा (रेखाचित्र) सँग सम्बन्धित उपकरण तथा औजारको प्रयोग ● विधि

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- नक्सा(रेखाचित्र) सम्बन्धी सम्पूर्ण सामग्रीहरू

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गन
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउने

कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य (Task): २. रेखाचित्रहरू पानामा लेआउट गर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> नक्सा (रेखाचित्र) सँग सम्बन्धित आवश्यक औजार तथा सामग्रीहरूको संकलन ड्रइङ बोर्डमा ड्रइङ पेपर टाँस्ने ड्रइङ पेपरमा ठाँउ राख्ने नक्सा बनाउनु अघि लेआउट कोर्नु लेआउट अनुसार नक्सा बनाउनु बनाएको ड्रइङ सफा गर्नु बनाएको ड्रइङ सिट बोर्डबाट निकाल्नु उपकरणको तथा सामग्रीको भण्डारण अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) रेखाचित्रहरू पानामा लेआउट गर्ने</p> <p>मापदण्ड (Standard)</p> <ul style="list-style-type: none"> कार्य चरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका सवैरेखाहरू सफा र स्पष्ट कोरिएका सवै नक्साहरूको राम्रो सँग लेआउट गरेको 	<ul style="list-style-type: none"> इन्जिनियरिङ ड्रइङ र प्रविधिक चित्रहरूको अवधारण ड्रइङ गर्ने औजार उपकरण तथा सामग्री उपयुक्त आकारको ड्रइङ पेपर रेखा, विन्दु र धर्साहरूको अवधारणा विभिन्न किसिमका लेआउट ड्रइङ सिटमा टाइटल ब्लक

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- ड्रइङका सामग्रीहरू, वस्तुहरूको चित्र, पेन्सिल, इरेजर, सापनर इत्यादी ।

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गन
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउने



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

 कार्यकारी निर्देश

कार्य (Task) : ३. विभिन्न किसिमका रेखाहरू कोर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> • नक्सा (रेखाचित्र) सँग सम्बन्धित आवश्यक औजार तथा सामग्रीहरूको संकलन • ड्रइड बोर्डमा ड्रइड पेपर टाँस्ने • ड्रइड पेपरमा ठाँउ राख्ने • विभिन्न प्रकारका रेखाहरू कोर्ने • विभिन्न प्रकारका रेखाहरू कोर्ने (Horizontal lines, vertical lines, diagonal lines, straight lines, curve lines, hidden lines, object lines, construction lines, hatching lines etc) • ड्रइड सफा गर्नु • बनाएको ड्रइड सिट बोर्डबाट निकाल्नु • उपकरणको तथा सामग्रीको भण्डारण • अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) विभिन्न प्रकारका रेखाहरू कोर्ने</p> <p>मापदण्ड (Standard) विभिन्न प्रकारका रेखाहरू कोरिएका</p>	<ul style="list-style-type: none"> • विन्दु र रेखाको अवधारण • विभिन्न प्रकारका रेखा र रेखा कोर्ने क्षेत्रफल • विभिन्न प्रकारका रेखाहरूको महत्व (Horizontal lines, vertical lines, diagonal lines, straight lines, curve lines, hidden lines, object lines, construction lines, hatching lines etc).

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- ड्रइडका सामग्रीहरू, वस्तुहरूको चित्र, पेन्सिल, इरेजर, सापन्त

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गन
- व्यक्तिगत सुरक्षाको समग्री लगाउन





कार्यकारी निर्देशक

कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य (Task) : ४. नाप सम्बन्धी इकाईहरूको सिदान्तहरूको प्रयोग गर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> नक्सा (रेखाचित्र) सँग सम्बन्धित आवश्यक औजार तथा सामग्रीहरूको संकलन ड्रइङ बोर्डमा ड्रइङ पेपर टाँस्ने विभिन्न प्रकारका अक्षरहरू कोर्नका लागि रेखाचित्र ड्रइङपेपरमा ठाँउको योजना गर्ने अक्षरहरूको आकार छनौट गर्ने दिशा निर्देशन कोर्नु दिइएको नमुना अनुसार रोमन र देवनागरी अक्षरमा कोर्ने । माथिल्लो वुँदा अनुसार चारपटक पुन रोमन र देवनागरी अक्षरमा कोर्ने बनाएको ड्रइङ सफा गर्नु बनाएको ड्रइङ सिट बोर्डबाट निकाल्नु उपकरणको तथा सामग्रीको भण्डारण अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) नाप सम्बन्धी इकाईहरूको सिदान्तहरूको प्रयोग गर्ने</p> <p>मापदण्ड(Standard)</p> <ul style="list-style-type: none"> कार्य चरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका अक्षरहरू दिइएको मापदण्ड अनुसार भएको अक्षरहरू सफा र स्पष्टरूपमा बनाइएको अक्षरहरू एकै नास र एकै मोटाइको एको 	<ul style="list-style-type: none"> नक्साहरूमा नाप सम्बन्धी इकाईहरूको महत्व नक्साहरूमा नाप सम्बन्धी नाप सम्बन्धी तरिका नापीका इकाई सम्बन्धी स्तरिय आकार र तरिका

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- ड्रइङका सामग्रीहरू, वस्तुहरूको चित्र, पेन्सिल, इरेजर, सापनर

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गन
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

फ.नि. कार्यकारी निर्देशक

कार्य: (Task) ५. उपयुक्त माननाप हुनेगरी रेखाहरू कोर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> • नक्सा (रेखाचित्र) सँग सम्बन्धित आवश्यक औजार तथा सामग्रीहरूको संकलन गर्ने • दिएको वस्तुको लम्बाई, चौडाई, उचाई तथा अन्यभागहरूको नाप लिने । • वस्तुको आकार र ड्रइङ पेपर अनुसार मान, नाप निर्धारण गर्ने • नापिएको लम्बाई, चौडाइ र उचाईलाई उचित मान नापमा परिवर्तन गर्ने • वस्तुलाई माननाप सुहाउने गरि कोर्ने • वस्तुको नाप दिने • नक्सा(रेखाचित्र) पुरा गर्ने • बनाएको ड्रइङ सफा गर्नु • बनाएको ड्रइङ सिट बोर्डबाट निकाल्नु • उपकरणको तथा सामग्रीको भण्डारण • अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) उपयुक्त माननाप हुनेगरी रेखाहरू कोर्ने</p> <p>मापदण्ड (Standard)</p> <ul style="list-style-type: none"> • कार्य चरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका • उपयुक्त माननाप हुनेगरी वस्तुहरूको रेखाहरू भएको 	<ul style="list-style-type: none"> • मान नापको परिभाषा • मान नापको प्रकार(Reduced scale and enlarged scale) • ड्रइङमा मान नापको प्रयोग

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- ड्रइङका सामग्रीहरू, वस्तुहरूको चित्र, पेन्सिल, इरेजर, सापनर

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गन
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन



कार्यकारी निर्देशक
कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य (Task): ६. भवन सम्बन्धि रेखाचित्रको व्याख्या गर्न

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> नक्सा (रेखाचित्र) सँग सम्बन्धित आवश्यक औजार तथा सामग्रीहरूको संकलन गर्ने दिएको वस्तुको लम्वाई, चौडाई, उचाई तथा अन्यभागहरूको नाप लिने । प्लम्बिड र स्काफोल्डिङ सँग सँवन्धित नक्साहरू जम्मा गर्ने प्लम्बिड र स्काफोल्डिङ सँग सम्बन्धित इलिमेन्टहरू पहिचान विलिडिङ ड्रइङको व्याख्या गर्ने नक्साका इलिमेन्टहरूको व्याख्या गर्ने वनाएको ड्रइङ सिट बोर्डबाट निकाल्नु उपकरणको तथा सामग्रीको भण्डारण अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) भवन सम्बन्धि रेखाचित्रको व्याख्या गर्न</p> <p>मापदण्ड (Standard) भवन सम्बन्धि रेखाचित्रको अध्ययन तथा व्याख्या गरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> महत्व अध्ययन सिप व्याख्या गर्ने विधि

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):


- ड्रइङका सामग्रीहरू, वस्तुहरूको चित्र, पेन्सिल, इरेजर, सापन्त

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्न
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन



मोड्युल ४ : सिमेन्ट मसला र कंक्रीटको तयारी


कार्यकारी निर्देश

समय : ४ घण्टा (सै)+ ४ घण्टा (ब्या) + १२ घण्टा (कार्यगत तालिम) = २० घण्टा

वर्णन (Description):

यसमा मसला र कंक्रीट तयारी बनाउने कार्य सँग सम्बन्धित आवश्यक सिप र ज्ञानहरु समावेश गरिएको छ ।

उद्देश्य (Objectives):

- विभिन्न किसिमका मसला तथा कंक्रीट मसलाहरु बनाउने (पर्खाल, विम, कलम(पिलर) र सल्याव) ।

कार्यहरु (Tasks):

- मसलाका इलिमेन्टहरु गज वक्स(व्याचिड) अनुसार नाप्ने
- सिमेन्ट वालुवा मसलाको सुख्खा मिश्रण बनाउने
- सिमेन्ट वालुवा मसलाको गिलो मिश्रण बनाउने
- चुन र वालुवाको गिलो मिश्रण बनाउने
- ढलानको लागि सुख्खा कंक्रीट मिश्रण बनाउने
- ढलानको लागि गिलो कंक्रीट मिश्रण बनाउने
- कंक्रीट मसला थिच्ने तयार पार्ने





(Signature)
निकायकारी निर्देशक

कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य (Task):१. मसलाका इलिमेन्टहरु गज वक्स(ब्याचिड) अनुसार नाप्ने

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● गज वक्सको लम्बाई, चौडाइ र उचाइ मापन गर्ने ● आवश्यकता अनुसार गज वक्सको आयतन निकाल्ने ● बालुवा सिमेन्ट र पानिलाई गज वक्सको आयतन अनुसार नाप्ने ● औजार तथा सामग्रीहरु सफा गर्ने ● उपकरणको तथा सामग्रको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको (Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) मसलाका इलिमेन्टहरु गज वक्स(ब्याचिड) अनुसार</p> <p>मापदण्ड (Standard): मसलाको इलिमेन्टहरु गज वक्स अनुसार मापन गरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● सिमेन्ट र बालुवाको गुणस्तर ● मसलाको परिचय ● मसलाको प्रकार ● सिमेन्ट बालुवा र पानिको अनुपात अनुसार मसला बनाउने ● गज वक्सको परिचय ● बालुवा, सिमेन्ट र पानिको मापन विधि ● गज वक्सको मापन ● बालुवा, सिमेन्ट र पानिको लागि गज वक्सको प्रयोग ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरु

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- मसलाको स्पेसिफिकेसन अनुसार, सिमेन्ट ।

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- मसला बनाउदा ध्यान केन्द्रित गर्ने

(Signature)



कार्यकारी निर्देशक

कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य: (Task)२. सिमेन्ट बालुवा मसलाको सुख्खा मिश्रण बनाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> • आवश्यक जानकारी लिने • आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने • व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने • सुख्खा मसला बनाउने ठाउँको छनौट गर्ने • समन्त र बालुवाको अनुपात अनुसार नाप्ने • बालुवाललाई नापेर मसाला बनाउने ठाँउमा राख्ने • सिमेन्टको अनुपात बालुवाको थुप्रो माथि नधट्ने गरि राख्ने • सिमेन्ट र बालुवाको अनुपात चारभागमा बनाउने • सिमेन्ट र बालुवाको मसलालाई उपयुक्त रूपमा पल्टाएर चलाउने • मिश्रण गरिएको सिमेन्ट र बालुवाको एउटै रङ नदेखिए सम्म पल्टाउँदै मिश्रण तयार गर्न • औजार तथा सामग्रीहरू सफा गर्ने • उपकरणको तथा सामग्रीको भण्डारण • अभिलेख राख्न 	<p>दिइएको (Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) सिमेन्ट बालुवा मसलाको सुख्खा मिश्रण बनाउने</p> <p>मापदण्ड (Standard) सिमेन्ट बालुवा मसलाको सुख्खा मिश्रण बनाइएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> • सिमेन्ट र बालुवाको गुणस्तर • बालुवा सिमेन्ट र पानिको अनुपात • व्याचिड विधि • सुख्खा मसला बनाउने विधि • सुरक्षाका सावधानी • औजार तथा उपकरणको भण्डारण • अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- स्थल, भाडाँ, वेल्चा, सिमेन्ट, बालुवा, व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

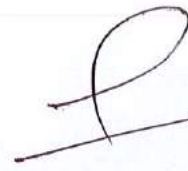
- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्न
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन

निर्देशकारी विभाग

कार्य : (Task) ३. सिमेन्ट बालुवा मसलाको गिलो मिश्रण बनाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> • आवश्यक जानकारी लिने • आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने • व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने • सिमेन्टको अवस्था जाँच गर्ने • सिमेन्टको गुणस्तर निर्धारण गर्ने • मसला बनाउनको लागि मापन गर्ने उपकरण ठिक गर्ने • नापएको बालुवा थुपार्ने • नापिएकै बालुवाको थुप्रोमा सिमेन्ट खन्याउने • बालुवालाई सिमेन्टले छोप्ने । • सिमेन्ट र बालुवालाई चार भागमा मिलाउने • सिमेन्ट बालुवाको थुप्रोलाई दुइपटक पल्टाउदै चलाउने • मिश्रण गरिएको सिमेन्ट र बालुवाको एउटै रङ नदेखिए सम्म पल्टाउदै मिश्रण तयार गर्ने • बनाइएको मसलाको थुप्रोको बिचमा खाल्डो बनाउने • नापीए अनुसारको सफा पानि हाल्ने • बालुवा सिमेन्ट र पानिको मिश्रणलाई एकै नासको रङ नदेखिएसम्म पल्टाइरहने • औजार तथा सामग्रीहरू सफा गर्ने • उपकरणको तथा सामग्रीको भण्डारण • अभिलेख राख्न 	<p><u>दिइएको(Given)</u> कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p><u>कार्य (Task)</u> सिमेन्ट बालुवा मसलाको गिलो मिश्रण बनाउन</p> <p><u>मापदण्ड (Standard)</u> सिमेन्ट बालुवा मसलाको गिलो मिश्रण बनाइएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> • सिमेन्ट र बालुवाको गुणस्तर • बालुवाको गुणस्तर र प्रकार • बालुवा सिमेन्ट र पानिको अनुपात • अनुपात मापन विधि • ब्याचिङ विधि • सुखा मसला बनाउने विधि • सुरक्षाका सावधानी • औजार तथा उपकरणको भण्डारण • अभिलेख राख्ने विधिहरू



 कार्यकारी नि

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

● मसला बनाउने बोर्ड, बेल्ट, सिमेन्ट, पानी, बालुवा, ब्यक्तिगत सुरक्षाका सामग्री सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- ब्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्न
- ब्यक्तिगत सुरक्षाको समग्री लगाउन





निकायकारी निर्देशक
कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य:(Task) ४. चुन र बालुवाको गिलो मिश्रण बनाउन

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उदेश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● अनुपात अनुसार चुना र बालुवाको मिक्सचरलाई मिक्सचर बोर्डमा राख्ने ● चुना र बालुवाको सुख्खा मिश्रणलाई तिनपटक सम्म पल्टाउने ● चुना र बालुवाको मिक्सचर राम्ररी मोजिएको सुनिश्चितता गर्ने ● तयार पारिएको मिक्सचरको विचमा खाल्डो बनाई अनुपात अनुसार पानि हाल्ने ● तयार पारिएको मिक्सचरलाई घोल्ने ● औजार तथा सामाग्रीहरू सफा गर्ने ● उपकरणको तथा सामग्रीको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) चुन र बालुवाको गिलो मिश्रण बनाउन</p> <p>मापदण्ड(Standard) चुना र बालुवाको गिलोमिश्रण बनाइएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● गुणस्तरिय चुना र यसका प्रकारहरू ● गुणस्तरिय बालुवा र यसका प्रकारहरू ● पानिको अनुपात ● अनसपात मापन तरिका ● व्याचिड विधि ● सुख्खा मसला बनाउने विधि ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामाग्री(Tools, Equipment and Materials):

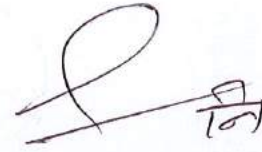
- मसला बनाउने बोर्ड, बेल्टा, चुना, पानि, बालुवा, व्यक्तिगत सुरक्षाका सामाग्री

सुरक्षा/ सावधानी(Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गन
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामाग्री लगाउन



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

 कार्यकारी निर्देशक

कार्य : (Task) ५. ढलानको लागि सुख्खा कंक्रीट मिश्रण बनाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> आवश्यक जानकारी लिने आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने सिमेन्ट कंक्रीट बनाउन चाहिने व्याचिड वाकस छनौट अथवा तयार गर्ने मसला बनाउन सुख्खा र सफा पाता छनौट गर्ने अनुपात अनुसार कंक्रीट ल्याउने अनुपात अनुसार बालुवा हाल्ने मिश्रण गरिएको बालुवा, सिमेन्ट र गिटिलाई कम्तिमा पनि तिनपटक सम्म उल्टाई पल्टाई गर्ने एकैनाशको मसलाको मिश्रण भए नभएको सुनिश्चितता गर्ने औजार तथा सामग्रीहरू सफा गर्ने उपकरणको तथा सामग्रीको भण्डारण अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको (Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य (Task) ढलानको लागि सुख्खा कंक्रीट मिश्रण बनाउने</p> <p>मापदण्ड (Standard) ढलानको लागि सुख्खा कंक्रीट मिश्रण बनाईएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> व्याचिड वाकस बनाउने विधि सुख्खा र सफा पानि नसोस्ने ठाँउ छनौट गर्ने कारण मसला फिट्ने तरिका पानिको अनुपात अनुपात मापत गर्ने तरिका सुख्खा मसला बनाउने तरिका सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरू

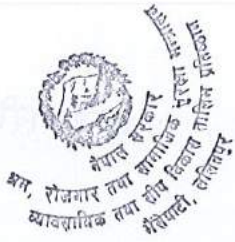
औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):


- मसला बनाउने बोर्ड, वेल्चा, सिमेन्ट, कंक्रीट, पानि, व्यक्तिगत सुरक्षाका सामग्री

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्न
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन






 कार्यकारी निर्देशक
 कार्य विश्लेषण
 (Task Analysis)

कार्य:(Task) ६. ढलानको लागि गिलो कंक्रीट मिश्रण बनाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● सिमेन्ट कंक्रीट बनाउन चाहिने व्याचिड बाकस छनौट अथवा तयार गर्ने ● मसला बनाउन सुख्खा र सफा पाता छनौट गर्ने ● अनुपात अनुसार कंक्रीट ल्याउन ● बालुवालाई अनसपात अनुसार हाल्ने ● मिश्रण गरिएको बालुवा,सिमेन्ट र गिटिलाई कम्तिमा पनि तिनपटक सम्म उल्टाई पल्टाई गर्ने ● एकैनाशको मसलाको मिश्रण भए नभएको गिलो मसला तयार पार्नु अगाडिको अवस्था सुनिश्चितता गर्ने ● औजार तथा सामग्रीहरू सफा गर्ने ● उपकरणको तथा सामग्रीको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) ढलानको लागि गिलो कंक्रीट मिश्रण बनाउने</p> <p>मापदण्ड(Standard) ढलानको लागि गिलो कंक्रीट मिश्रण बनाइएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● व्याचिड बाकस बनाउने विधि ● सुख्खा र सफा पानि नसोस्ने ठाँउ छनौट गर्ने कारण ● मसला फिट्ने तरिका ● पानिको अनुपात ● अनुपात मापत गर्ने तरिका ● सुख्खा मसला बनाउने तरिका ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री(Tools, Equipment and Materials):

- मसला बनाउने बोर्ड, वेल्चा, सिमेन्ट,कंक्रीट, पानि, व्यक्तिगत सुरक्षाका सामग्री

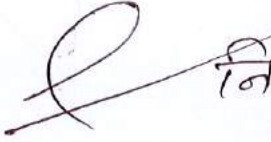
सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गन
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन





कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

 कार्यकारी निर्देशक

कार्य (Task): ७. कंक्रीट मसला थिच्ने तयार पार्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> आवश्यक जानकारी लिने आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने कंक्रीट मसलालाई मानिसले थिच्ने कि मेसिनद्वारा थिच्ने निर्धारण गर्ने यदि मानिसद्वारा थिच्ने कार्य गरेमा कंक्रीट मसलालाई 16 MM को रड प्रयोग गर्ने भाइब्रेटर मेसिनको प्रयोग गरि सतह मिलाउने । कंक्रीट मसलामा भएका हावाका फोकाहरू चुच्चो भाइब्रेटर मेसिन प्रयोग गरेर हटाउने सतहलाई मापदण्ड अनुसार मिलाउने औजार तथा सामग्रीहरू सफा गर्ने उपकरणको तथा सामग्रीको भण्डारण अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) कंक्रीट मसला थिच्ने तयार पार्ने</p> <p>मापदण्ड (Standard) कंक्रीट मसला थिच्ने तयार गरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> कम्प्याक्सनको अर्थ र आवश्यकता कम्प्याक्सन गर्ने तरिका कम्प्याक्सन भए नभएको हेर्ने तरिका सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- 16 MM को रड, भाइब्रेटर मेसिन, काठको किला, व्यक्तिगत सुरक्षाका सामग्री

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गन
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन





कार्यकारी निर्देशक

वृत्तित पाठ्यक्रम

मोड्युल ५ : ढुङ्गे डकर्म (गाह्रो)

समय : १२ घण्टा (सै) + १४ घण्टा (ब्या) + ४४ घण्टा (कार्यगत तालिम) = ७० घण्टा

वर्णन (Description):

यस मोड्युलमा ढुङ्गाको गाह्रो सम्बन्धी कार्य र ढुङ्गाहरू प्रयोग गरि गाह्रो लगाउने कार्य सँग सम्बन्धित सिप र ज्ञानहरू समावेश गरिएको छ।

उद्देश्य (Objectives):

- ढुङ्गाको गाह्रो सम्बन्धि आधारभुत कार्य गर्ने
- ढुङ्गाहरू प्रयोग गरि गाह्रो (पर्खाल) लगाउने

सभ-मोड्युल

- ढुङ्गा डकर्मको आधारभुत ज्ञान
- ढुङ्गा डकर्मद्वारा भवनहरूको गाह्रो (पर्खाल लगाउने)

सभ-मोड्युल १ : ढुङ्गा डकर्मको आधारभुत ज्ञान

समय : ३ घण्टा (सै) + ५ घण्टा (ब्या) + ११ घण्टा (कार्यगत तालिम) = १९ घण्टा

वर्णन (Description):

यो मोड्युल अर्न्तगत ढुङ्गाको गाह्रो लगाउने कार्य सँग सम्बन्धित आधारभुत सिप र ज्ञानहरू समावेश गरिएको छ।

उद्देश्य (Objective) :

- ढुङ्गाको गाह्रो सँग सम्बन्धित आधारभुत कार्य गर्ने

कार्यहरू (Tasks):

- ढुङ्गाका विभिन्न भागहरूको पहिचान गर्ने
- कुना भएका ढुङ्गा छनौट गर्ने
- वोन्ड ढुङ्गा छनौट गर्ने
- श्रो ढुङ्गा छनौट गर्ने
- सिधा ढुङ्गा छनौट गर्ने
- फेस मिलेको ढुङ्गा छनौट गर्ने
- ढुङ्गाको फेस हथौडाद्वारा मिलाउने
- ढुङ्गाको सतह औजारहरूद्वारा मिलाउने
- ढुङ्गालाइ पञ्च गरेर मिलाउने
- ड्रेस गरिएको ढुङ्गा छनौट गर्ने



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

ने कार्यकारी निर्देशन

कार्य (Task) : १. ढुङगाका विभिन्न भागहरूको पहिचान गर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ढुङगाको गाह्रोको नक्सा बोर्डमा बनाई मुख्य भागहरूको वर्णन गर्ने ढुङगाको गाह्रोको नक्साहरू बनाई वितरण गर्ने ढुङगाको गाह्रोको आइसोमेट्रिक नक्सा तयार गरि कुनाको ढुङगा देखाउने ढुङगाको गाह्रोको सेक्सनल नक्सा तयार गरि थो ढुङगा देखाई यसका कार्यहरूको बारेमा व्याख्या गर्ने । खाली ठाँउ देखाई यसको प्रयोगको बारेमा व्याख्या गर्ने ढुङगाको विभिन्न ड्रेसिङको नक्सा बनाई ढुङगाको फेसको बारेमा व्याख्या गर्ने सवै औजार तथा उपकरणहरू सफा गरि पर्याप्त ठाँउमा राख्ने कार्यस्थल सफा गर्ने अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) दिएको कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) ढुङगाका विभिन्न भागहरूको पहिचान गर्ने</p> <p>मापदण्ड (Standard) ढुङगाका विभिन्न भागहरूको पहिचान गरियो</p>	<ul style="list-style-type: none"> ढुङगाको गाह्रो विभिन्न भागहरूको पहिचान गर्ने ढुङगाको गाह्रोको विभिन्न भागहरूको कार्यहरू गर्ने सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- 16 mm छड, भाइब्रेटर, काठको पिल्लर, व्यक्तिगत सुरक्षाका सामग्री

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गन
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन



कार्यकारी निर्देशक नि.

कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य:(Task) २. कुना भएका ढुङगा छनौट गर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none">निर्देशन लिनेव्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्नेव्यक्तिगत सुरक्षाको समायो लगाउनेऔजार तथा उपकरणहरू सडकलन गर्नेढुङगा संकलन गर्न ठाँउ पहिचान गर्नेआवश्यक ढुङगा संकलन गर्नेकुनाको लागि ढुङगा संकलन गर्नेसबै औजार तथा उपकरणहरू सफा गरि पर्याप्त ठाँउमा राख्नेकार्यस्थल सफा गर्नेअभिलेख राख्ने	<p><u>दिईएको (Given)</u> कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> कुना भएका ढुङगा छनौट गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड (Standard)</u> कुना भएका ढुङगा छनौट गरियो</p>	<ul style="list-style-type: none">ढुङगाको गान्नो विभिन्न भागहरूको पहिचान गर्नेढुङगाको गान्नोको विभिन्न भागहरूको कार्यहरू गर्नेढुङगा छान्ने प्रक्रियाढुङगाको गुणस्तरसुरक्षाका सावधानीऔजार तथा उपकरणको भण्डारणअभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- ढुङगा, हथौडा, एक पाङ्ग्रे ठेलागाडी (ह्वल व्यारो), छिनो

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- व्यक्तिगत सुरक्षाको समायो लगाउन





कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

(Handwritten signature)

कार्यकारी निर्देश

कार्य(Task) : ३. बोन्ड ढुङगा छनौट गर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> निर्देशन लिने व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने व्यक्तिगत सुरक्षाको समायोजन लगाउने औजार तथा उपकरणहरू सडकलन गर्ने ढुङगा संकलन गर्न ठाँउ पहिचान गर्ने आवश्यक ढुङगा संकलन गर्ने गाह्रो -बोन्ड) को लागि ढुङगा छनौट गर्ने सवै औजार तथा उपकरणहरू सफा गरि पर्याप्त ठाँउमा राख्ने कार्यस्थल सफा गर्ने अभिलेख राख्ने 	<p><u>दिइएको(Given)</u> कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> बोन्ड ढुङगा छनौट गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड (Standard)</u> बोन्ड ढुङगा छनौट गरियो</p>	<ul style="list-style-type: none"> ढुङगाको गाह्रो विभिन्न भागहरूको पहिचान गर्ने ढुङगाको गाह्रोको विभिन्न भागहरूको कार्यहरू गर्ने ढुङगा छनौट प्रक्रिया सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- ढुङगा, हथौडा, एक पाङ्ग्रे ठेलागाडी (ट्रिबल च्यारो), छिनो

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गन
- व्यक्तिगत सुरक्षाको समायोजन लगाउन

(Handwritten signature)



कार्यकारी निर्देशक
कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य: (Task)४. श्रो ढुङगा छनौट गर्न

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● निर्देशन लिने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने ● व्यक्तिगत सुरक्षाको समायो लगाउने ● औजार तथा उपकरणहरू सडकलन गर्ने ● ढुङगा संकलन गर्न ठाँउ पहिचान गर्ने ● आवश्यक ढुङगा संकलन गर्ने ● श्रो जडानको लागि ढुङगा छनौट गर्ने ● सवै औजार तथा उपकरणहरू सफा गरि पर्याप्त ठाँउमा राख्ने ● कार्यस्थल सफा गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) श्रो ढुङगा छनौट गर्न</p> <p>मापदण्ड (Standard) श्रो ढुङगा छनौट गरियो</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● ढुङगाको गाह्रो विभिन्न भागहरूको पहिचान गर्ने ● ढुङगाको गाह्रोको विभिन्न भागहरूको कार्यहरू गर्ने ● ढुङगा छनौट प्रक्रिया ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- ढुङगा, हथौडा, एक पाङ्ग्रे ठेलागाडी (ह्वल व्यारो), छिनो

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्न
- व्यक्तिगत सुरक्षाको समायो लगाउन



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्यकारी निर्देशक

कार्य:(Task) ५. सिधा ढुङगा छनौट गर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none">निर्देशन लिनेव्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्नेव्यक्तिगत सुरक्षाको समायोजन लगाउनेऔजार तथा उपकरणहरू सङ्कलन गर्नेढुङगा संकलन गर्न ठाँउ पहिचान गर्नेआवश्यक ढुङगा संकलन गर्नेसिधा ढुङगा छनौट गर्नेसवै औजार तथा उपकरणहरू सफा गरि पर्याप्त ठाँउमा राख्नेकार्यस्थल सफा गर्नेअभिलेख राख्ने	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) सिधा ढुङगा छनौट गर्ने</p> <p>मापदण्ड(Standard) सिधा ढुङगा छनौट गरीयो</p>	<ul style="list-style-type: none">ढुङगाको गाह्रो विभिन्न भागहरूको पहिचान गर्नेढुङगाको गाह्रोको विभिन्न भागहरूको कार्यहरू गर्नेढुङगा छनौट प्रक्रियासुरक्षाका सावधानीऔजार तथा उपकरणको भण्डारणअभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- ढुङगा, हथौडा, एक पाङ्ग्रे ठेलागाडी (ट्रिबल व्यारो), छिनो

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्न
- व्यक्तिगत सुरक्षाको समायोजन लगाउने



कार्यकारी निर्देशक

कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य: (Task) ६. फेस मिलेको ढुङगा छनौट गर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> निर्देशन लिने व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने व्यक्तिगत सुरक्षाको समाग्री लगाउने औजार तथा उपकरणहरू सडकलन गर्ने ढुङगा संकलन गर्न ठाँउ पहिचान गर्ने आवश्यक ढुङगा संकलन गर्ने फेस मिलेको ढुङगा छनौट गर्ने सवै औजार तथा उपकरणहरू सफा गरि पर्याप्त ठाँउमा राख्ने कार्यस्थल सफा गर्ने भिलेख राख्न 	<p><u>दिइएको(Given)</u> कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> फेस मिलेको ढुङगा छनौट गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड (Standard)</u> मापदण्ड फेस मिलेको ढुङगा छनौट गरियो</p>	<ul style="list-style-type: none"> ढुङगाको गाह्रो विभिन्न भागहरूको पहिचान गर्ने ढुङगाको गाह्रोको विभिन्न भागहरूको कार्यहरू गर्ने ढुङगा छनौट प्रक्रिया सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामाग्री (Tools, Equipment and Materials):

- ढुङगा, हथौडा, एक पाङ्ग्रे ठेलागाडी (ट्रिबल व्यारो), छिनो

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्न
- व्यक्तिगत सुरक्षाको समाग्री लगाउन



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्यकारी निर्देशक
रजि.

कार्य : (Task) ७. ड्रेस गरिएको ढुङगा छनौट गर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none">निर्देशन लिनेव्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्नेव्यक्तिगत सुरक्षाको समायोजन लगाउनेऔजार तथा उपकरणहरू सडकलन गर्नेढुङगा संकलन गर्न ठाँउ पहिचान गर्नेआवश्यक ढुङगा संकलन गर्नेड्रेस ढुङगा छनौट गर्नेसबै औजार तथा उपकरणहरू सफा गरि पर्याप्त ठाँउमा राख्नेकार्यस्थल सफा गर्नेअभिलेख राख्ने	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) ड्रेस गरिएको ढुङगा छनौट गर्ने</p> <p>मापदण्ड (Standard) ड्रेस गरिएको ढुङगा छनौट गरियो</p>	<ul style="list-style-type: none">ढुङगाको ग्राहो विभिन्न भागहरूको पहिचान गर्नेढुङगाको ग्राहोको विभिन्न भागहरूको कार्यहरू गर्नेढुङगा छनौट प्रक्रियासुरक्षाका सावधानीऔजार तथा उपकरणको भण्डारणअभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- ढुङगा, हथौडा, एक पाङ्ग्रे ठेलागाडी (ट्रिबल च्यारो), छिनो

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्न
- व्यक्तिगत सुरक्षाको समायोजन लगाउन



[Handwritten signature]

[Handwritten initials]



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य (Task): ८. ढुङगाकोफेस हथौडाद्वारा मिलाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> निर्देशन लिने व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने व्यक्तिगत सुरक्षाको समायोजन लगाउने औजार तथा उपकरणहरू सडकलन गर्ने ढुङगा संकलन गर्न ठाँउ पहिचान गर्ने आवश्यक ढुङगा संकलन गर्ने ढुङगाको फेस मिलाउने सबै औजार तथा उपकरणहरू सफा गरि पर्याप्त ठाँउमा राख्ने कार्यस्थल सफा गर्ने अभिलेख राख्ने 	<p><u>दिइएको(Given)</u> कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> ढुङगाकोफेस हथौडाद्वारा मिलाउने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> ढुङगाकोफेस हथौडाद्वारा मिलाइयो</p>	<ul style="list-style-type: none"> ढुङगे डकर्मिमा प्रयोगहुने विभिन्न सामग्रीहरूलाई पहिचान गर्ने ढुङगे डकर्मिमा प्रयोग हुने विभिन्न प्रकारका सामग्रीका कार्यहरू ढुङगा छान्ने प्रक्रिया सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- ढुङगा, हथौडा, एक पाङ्ग्रे ठेलागाडी (ट्रिबल व्यारो), छिनो


सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- व्यक्तिगत सुरक्षाको समायोजन लगाउने

[Handwritten signature]



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

 **निर्देशकारी अधिकारी**

कार्य(Task) : ९. ढुङ्गाको सतह औजारहरूद्वारा मिलाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> निर्देशन लिने व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने व्यक्तिगत सुरक्षाको समायोजन लगाउने औजार तथा उपकरणहरू सडकलन गर्ने ढुङ्गा संकलन गर्न ठाँउ पहिचान गर्ने आवश्यक ढुङ्गा संकलन गर्ने ढुङ्गाको सतह औजारहरूद्वारा मिलाउने सबै औजार तथा उपकरणहरू सफा गरि पर्याप्त ठाँउमा राख्ने कार्यस्थल सफा गर्ने अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) ढुङ्गाको सतह औजारहरूद्वारा मिलाउने</p> <p>मापदण्ड(Standard) ढुङ्गाको सतह औजारहरूद्वारा मिलाइएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> ढुङ्गे डकर्ममा प्रयोगहुने विभिन्न सामग्रीहरूलाई पहिचान गर्ने ढुङ्गे डकर्ममा प्रयोग हुने विभिन्न प्रकारका सामग्रीका कार्यहरू ढुङ्गा छान्ने प्रक्रिया सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- ढुङ्गा, हथौडा, एक पाङ्ग्रे ठेलागाडी (ट्रिबल च्यारो), छिनो

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- व्यक्तिगत सुरक्षाको समायोजन लगाउने



कार्य(Task) : १०. ढुङ्गालाई पञ्च गरेर मिलाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> निर्देशन लिने व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने व्यक्तिगत सुरक्षाको समग्री लगाउने औजार तथा उपकरणहरू सडकलन गर्ने ढुङ्गा संकलन गर्न ठाँउ पहिचान गर्ने आवश्यक ढुङ्गा संकलन गर्ने ढुङ्गालाई पञ्च गरेर मिलाउने सवै औजार तथा उपकरणहरू सफा गरि पर्याप्त ठाँउमा राख्ने कार्यस्थल सफा गर्ने अभिलेख राख्ने 	<p><u>दिइएको(Given)</u> कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> ढुङ्गालाई पञ्च गरेर मिलाउने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> ढुङ्गालाई पञ्च गरेर मिलाइयो</p>	<ul style="list-style-type: none"> ढुङ्गे डकर्ममा प्रयोगहुने विभिन्न सामग्रीहरूलाई पहिचान गर्ने ढुङ्गे डकर्ममा प्रयोग हुने विभिन्न प्रकारका सामग्रीका कार्यहरू ढुङ्गा छान्ने प्रक्रिया सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- ढुङ्गा, हथौडा, एक पाङ्ग्रे ठेलागाडी (ट्रिबल व्यारो), छिनो

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्न
- व्यक्तिगत सुरक्षाको समग्री लगाउने



विस्तृत जानकारी

कार्यकारी निर्देशक

मोड्युल ५ : ढुङ्गो डकमी (गाहो)

समय : १२ घण्टा (सै)+ १४ घण्टा (ब्या) + ४४ घण्टा (कार्यगत तालिम) = ७० घण्टा

वर्णन(Description):

यस मोड्युलमा ढुङ्गाको गाहो सम्बन्धी कार्य र ढुङ्गाहरू प्रयोग गरि गाहो लगाउने कार्य संग सम्बन्धित सिप र ज्ञानहरू समावेश गरिएको छ ।

उद्देश्य(Objectives):

- ढुङ्गो डकमी सम्बन्धि आधारभुत कार्य गर्ने
- ढुङ्गाहरू प्रयोग गरि गाहो(पर्खाल लगाउने)

सव-मोड्युल

- ढुङ्गा डकमीको आधारभुत ज्ञान
- ढुङ्गा डकमीद्वारा भवनहरूको गाहो (पर्खाल लगाउने)

सव-मोड्युल २: ढुङ्गाको गाहो सम्बन्धि कार्य गर्ने

समय : ९ घण्टा (सै)+ ९ घण्टा (ब्या) + ३३ घण्टा (कार्यगत तालिम) = ५१ घण्टा

वर्णन (Description):

यस मोड्युल अर्न्तगत ढुङ्गाको गाहोको कार्य संग सिप र ज्ञान सम्बन्धित सिप र ज्ञान समावेश गरिएको छ ।

उद्देश्य(Objective):

- ढुङ्गो गाहोसंगसम्बन्धित कार्य गर्ने ।

कार्यहरू(Tasks):

- नापका रेखाहरू व्याख्या गर्ने
- गाहोहरूको लम्वाई चौडाइ र उचाई नाप अनुसार स्केच गर्ने
- ढुङ्गाहरूको विभिन्न आकार र गुणस्तर पहिचान गर्ने
- ड्रेसस्टोन र चुना प्रयोग गरि सिधा गाहो बनाउने
- दिइएको नाप अनुसार अनड्रेस स्टोन प्रयोग गरि गाहो बनाउने
- दिइएको नाप अनुसार सुख्खा ढुङ्गा प्रयोग गरि गाहो लगाउने
- ढुङ्गाद्वारा रटेनिड गाहो बनाउने
- दिइएको नाप अनुसार दुवै तिरको फुटिड तिर ढुङ्गाको गाहो बनाउने ।
- दिइएको नाप अनुसार क्रस स्टोन गाहो बनाउने
- दिइएको नाप अनुसार L आकारको ढुङ्गाको गाहो बनाउने



कार्यकारी निर्देशक

कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य:(Task) १. नापका रेखाहरु व्याख्या गर्न

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● सुपरिवेक्षकद्वारा नक्साहरु प्राप्त गर्नुहोस ● विभिन्न लाइनहरुको नक्सा तयार गर्ने ● विभिन्न सेक्सन र गाहको फेसको नक्सा तयार गर्ने ● नक्सामा प्रयोग हुने विभिन्न नापहरुको पहिचान गर्ने ● मान नापको लाइनहरुद्वारा सिमाना छुट्याउने ● नक्सामा दिइएको लम्वाई, चौडाइ र उचाई छुट्याउने ● सामाग्रीहरुको संकेत पहिचान गर्ने ● क्रस सेक्सन संकेत द्वारा सामाग्री पहिचान गर्ने । ● औजार तथा उपकरणहरु सफा राख्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) डाइमेन्सनका रेखाहरु व्याख्या गर्न</p> <p>मापदण्ड (Standard) डाइमेन्सनका रेखाहरु व्याख्या गरियो</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● रेखा, विन्दु, आकार, गाढा ● मान नाप लाइनहरु ● सामाग्रीहरुको संकेतहरु ● नापको इकाईहरु ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरु

औजार, उपकरण तथा सामाग्री (Tools, Equipment and Materials):

- संकेत, मापनकोइकाई,

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

दिने कार्यकारी निर्देशक

कार्य:(Task)२. गाहोहरूको लम्वाई चौडाई र उचाई नाप अनुसार स्केच गर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> आवश्यक जानकारी लिने आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने सिधा गाहकोको रफ नक्सा तयार गरि लम्वाई, चौडा र उचाई व्याख्या गर्ने गाहोको अनुपात नक्सामा लम्वाई, चौडाई र उचाई कायम गर्ने औजार तथा उपकरणहरू सफा राख्ने औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको (Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) गाहोहरूको लम्वाई चौडाई र उचाई नाप अनुसार स्केच गर्ने</p> <p>मापदण्ड(Standard) गाहोहरूको लम्वाई चौडाई र उचाई नाप अनुसार स्केच गर्ने</p>	<ul style="list-style-type: none"> रेखा, बिन्दु, आकार, गाढा मान नाप लाइनहरू सामाग्रीहरूको संकेतहरू नापको इकाईहरू सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- संकेत, मापनकोइकाई, रेखाहरू

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्न
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन

कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य: (Task)३. ढुंगाहरुको विभिन्न आकार र गुणस्तर पहिचान गर्ने

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● विभिन्न प्रकारको ढुङगाहरुको पहिचान गर्ने (stone to place in middle, edge stone, through stone, dressed stone, piece of stone and marble stone) ● विभिन्न प्रकारको ढुङगाहरुको व्याख्या गर्ने ● विभिन्न प्रकारका ढुङगाको भागहरुको नक्साद्वारा व्याख्या गर्ने ● औजार तथा उपकरणहरु सफा राख्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) ढुङगाहरुको विभिन्न आकार र गुणस्तर पहिचान गर्ने</p> <p>मापदण्ड(Standard) ढुङगाहरुको विभिन्न आकार र गुणस्तर पहिचान गरियो</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● गाह्रोको विभिन्न प्रकारका भागहरुको परिचय ● विभिन्न किसिमका ढुङगाहरुको प्रकार र प्रयोग ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरु

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- नक्सा, नापको इकाई, रेखाहरु, हथौडा

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य:(Task) ४. ड्रेसस्टोन र चुना प्रयोग गरि सिधा गाह्रो बनाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● आवश्यक ढुङ्गाहरू संकलन गर्ने ● गाह्रोको लागि ठाँउ छनौट गर्ने ● दुवै भागतिर ढुङ्गा छनौट गर्ने ● समतल जमिनमारेखा तान्ने । ● तलको भागमा ढुङ्गाहरू राख्ने ● तलको भागबाट ढुङ्गाको दुवै भागको नाप गर्ने ● यदि तेस्रो फेसमा साना साना ढुङ्गाहरू आवश्यक भएमा स्पिट लेभलद्वारा जाँच गर्ने ● गाह्रो को कुना ठिक ठाँउमा राख्ने र मिलाउने ● ढुङ्गालाई काँटी किल्लाको सहायताले ठिक ठाँउमा राख्ने । ● गाह्रोको बिच भागमा थ्रो ढुङ्गालाई मिलाएर राख्ने ● ठाडो कुनालाई मिलाउदा स्पिटलेभल र घण्टीको प्रयोग गर्ने ● दुवै छेउको फेसहरू सिधाहुने गरि जाच्ने (wood roll) ● गाह्रोको सबै फेसहरू ढुङ्गाको टुक्राहरूले भर्ने ● औजार तथा उपकरणहरू सफा राख्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) ड्रेसस्टोन र चुना प्रयोग गरि सिधा गाह्रो बनाउने</p> <p>मापदण्ड(Standard) ड्रेसस्टोन र चुना प्रयोग गरि सिधा गाह्रो बनाइयो</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● कुने ढुङ्गे ● बन्धन ढुङ्गा ● थ्रो ढुङ्गा ● चुन ढुङ्गा ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- कर्नि, हथौडा, विल्डर स्ववायर, लाईनपिन, बोर्ड, ड्रेस ढुङ्गा, सिधा कुना

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन



कार्यकारी निर्देशक

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task): ५. दिइएको नाप अनुसार अनड्रेस स्टोन प्रयोग गरि गाह्रो बनाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> आवश्यक जानकारी लिने आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने आवश्यक ढुङ्गाहरू संकलन गर्ने गाह्रोको लागि ठाँउ छनौट गर्ने भवनको गाह्रोको लागि दिइएको नापको आधारमा समतल भागमा चिन्ह लगाउने विल्डिङ स्क्वायर(Try Square) को सहायताले अन्तिम विन्दु चिन्ह लगाउने चुनाको मसला तयार गर्ने ढुङ्गालाई दुवै छेउको फेसमा राम्ररी मिलाएर अन्तिम विन्दु सम्म राख्ने । ढुङ्गालाई ठाडो र तेर्सो ठाँउमा लेभल र धण्टको सहायताले राख्ने श्रो ढुङ्गालाई कम्तिमापनि १ मिटर दुरी कायम गरि राख्ने एउटा कुनाबाट अर्को कुना सम्मको धागो तन्काएर गाह्रो निर्माण गर्ने दिइएको निर्देशन अनुसार गाह्रोको निर्माण भए नभएको शुनिश्चितता गर्ने औजार तथा उपकरणहरू सफा राख्ने औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य (Task) दिइएको नाप अनुसार अनड्रेस स्टोन प्रयोग गरि गाह्रो बनाउने</p> <p>मापदण्ड (Standard) दिइएको नाप अनुसार अनड्रेस स्टोन प्रयोग गरि गाह्रो बनाइयो</p>	<ul style="list-style-type: none"> कुने ढुङ्गे बन्धन ढुङ्गा श्रो ढुङ्गा चुन ढुङ्गा सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- कर्नि, हथौडा, विल्डर स्क्वायर, लाईन पिन, बोर्ड, ड्रेस ढुङ्गा सिधा कुना

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्न
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन

कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य (Task): ६. दिइएको नाप अनुसार सुख्खा ढुङगा प्रयोग गरि गाह्रो लगाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> आवश्यक ढुङगाहरू संकलन गर्ने गाह्रोको लागि ठाँउ छनौट गर्ने भवनको गाह्रोको लागि दिइएको नापको आधारमा समतल भागमा चिन्ह लगाउने विल्डिङ स्क्वायर(Try Square) को सहायताले अन्तिम विन्दु चिन्ह लगाउने point ढुङगालाई दुवै छेउको फेसमा राम्ररी मिलाएर अन्तिम विन्दु सम्म राख्ने । श्रो ढुङगालाई कम्तिमापनि १ मिटर दुरी कायम गरि राख्ने एउटा कुनावाट अर्को कुना सम्मको धागो तन्काएर गाह्रो निर्माण गर्ने दिइएको निर्देशन अनुसार गाह्रोको निर्माण भए नभएको शुनिश्चितता गर्ने औजार तथा उपकरणहरू सफा राख्ने औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) दिइएको नाप अनुसार सुख्खा ढुङगा प्रयोग गरि गाह्रो लगाउने</p> <p>मापदण्ड(Standard) दिइएको नाप अनुसार सुख्खा ढुङगा प्रयोग गरि गाह्रो लगाइयो</p>	<ul style="list-style-type: none"> कुने ढुङगे बन्धन ढुङगा श्रो ढुङगा चुन ढुङगा सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- कर्नि, हथौडा, बिल्डर स्क्वायर, लाईन पिन, बोर्ड, ड्रेस ढुङगा सिधा कुना

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्न
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन



कार्यकारी विभाग

कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य:(Task) ७. ढुङगाद्वारा रिटेनिड गाह्रो बनाउन

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> • आवश्यक जानकारी लिने • आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने • व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने • आवश्यक ढुङगाहरू संकलन गर्ने • गाह्रोको लागि ठाँउ छनौट गर्ने • भवनको गाह्रोको लागि दिइएको नापको आधारमा समतल भागमा चिन्ह लगाउने • विल्डिङ स्क्वायर(Try Square) को सहायताले अन्तिम बिन्दु चिन्ह लगाउने • आवश्यकता अनुसार चुनको मसला बनाउने • दुवैपटिको फेसमा ढुङगा राख्ने • ठाडो सतह र तेर्सो सतह हुने गरि ढुङगालाई घागोले फेस मिलाई राख्ने • एक मिटरको दुरी हुने गरि थ्रोस्टोन मिलाउने • एक कुना देखी अर्को कुना सम्म घागो तानेर गाह्रो उठाउने • दिइएको जानकारी अनुसार गाह्रो बने वा नबनेको शुनिश्चित गर्ने • औजार तथा उपकरणहरू सफा राख्ने • औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने • अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य (Task) ढुङगाद्वारा रिटेनिड गाह्रो बनाउन</p> <p>मापदण्ड (Standard) ढुङगाद्वारा रिटेनिड गाह्रो बनाइयो</p>	<ul style="list-style-type: none"> • कुने ढुङगे • बन्धन ढुङगा • थ्रो ढुङगा • चुन ढुङगा • फेस ढुङगा • रानी ढुङगा • स्टोन पल्स • रबल स्टोन मेसोनरी • सुरक्षाका सावधानी • औजार तथा उपकरणको भण्डारण • अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- कर्नि, हथौडा, विल्डर इस्क्वायर, लाईन पनि, बोर्ड, ड्रेसस्टोन, सिधा कुना

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्न
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउने



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)



कार्य (Task): द. दिइएको नाप अनुसार दुवै तिरको फुटिङ तिर ढुङगाको गाह्रो बनाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> आवश्यक जानकारी लिने आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने आवश्यक ढुङगाहरू जम्मा गर्ने गाह्रोको लागि ठाड छान्ने दिइएको नाप अनुसार सतहमा गाह्रो लगाउनको लागिचिन्ह लगाउने गाह्राको विच भाग पत्ता लगाई किल्ला ठोकी किल्लाको माथिकाँटी ठोक्ने । विच भागको विच वाट आधा भागतिर चिन्ह लगाउने गाह्रोको सवै कुनातिर पर्ने गरि रानी ढुङगा मा चुना समला लगाउदै मिलाउने धागोलाई एक कुना देखी अर्को कुनासम्म तन्काएर गाह्रो लगाउने दिइएको चित्र अनुसार गाह्रोको फुटिङ(जग) पत्ता लगाउनु औजार तथा उपकरणहरू सफा राख्ने औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) दिइएको नाप अनुसार दुवै तिरको फुटिङ तिर ढुङगाको गाह्रो बनाउने</p> <p>मापदण्ड(Standard) दिइएको नाप अनुसार दुवै तिरको फुटिङ तिर ढुङगाको गाह्रो बनाइयो</p>	<ul style="list-style-type: none"> दिइएको नाप र नक्सा अनुसार मेसनरी गाह्रोमा चुनको मसला कुने ढुङगे बन्धन ढुङगा श्रो ढुङगा चुन ढुङगा फेस ढुङगा रानी ढुङगा स्टोन पल्स रवल स्टोन मेसोनरी सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- कर्नि, हथौडा, बिल्डर इस्क्वायर, लाईन पनि, बोर्ड, ड्रेसस्टोन, सिधा कुना

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्न
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य:(Task) ९. दिइएको नाप अनुसार क्रस स्टोन गाह्रो बनाउने

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> • आवश्यक जानकारी लिने • आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने • व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने • आवश्यकता अनुसार ढुङगा जम्मा गर्ने • क्रस गाह्रोको लागि ठाँउ छनौट गर्ने • दिइएको नाप अनुसार सतह चिन्ह लगाउने • गाह्राको विच भाग पत्ता लगाई किल्ला ठोकी किल्लाको माथिकाँटी ठोक्ने । • विच भागको विच बाट आधा भागतिर चिन्ह लगाउने • गाह्रोको सवै कुनातिर पर्ने गरि रानी ढुङगा मा चुना समला लगाउदै मिलाउने • धागोलाई एक कुना देखी अर्को कुनासम्म तन्काएर गाह्रो लगाउने • दिइएको चित्र अनुसार गाह्रोको फुटिड(जग) पत्ता लगाउनु • औजार तथा उपकरणहरु सफा राख्ने • औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने • अभिलेख राख्न 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) दिइएको नाप अनुसार क्रस स्टोन गाह्रो बनाउने</p> <p>मापदण्ड (Standard) दिइएको नाप अनुसार क्रस स्टोन गाह्रो बनाइयो</p>	<ul style="list-style-type: none"> • दिइएको नाप र नक्सा अनुसार मेसनरी गाह्रोमा चुनको मसला • कुने ढुङगे • बन्धन ढुङगा • थ्रो ढुङगा • चुन ढुङगा • फेस ढुङगा • रानी ढुङगा • स्टोन पल्स • रवल स्टोन मेसनरी • सुरक्षाका सावधानी • औजार तथा उपकरणको भण्डारण • अभिलेख राख्ने विधिहरु

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- कर्नि, हथौडा, बिल्डर इस्क्रायर, लाईन पनि, बोर्ड, ड्रेसस्टोन, सिधा कुना

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्यकारी निर्देशक

कार्य:(Task) १०. दिइएको नाप अनुसार L आकारको ढुङ्गाको गाह्रो बनाउने

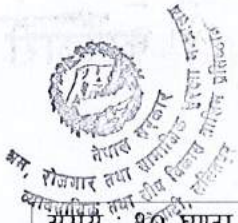
कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> आवश्यक जानकारी लिने आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने आवश्यकता अनुसार ढुङ्गा जम्मा गर्ने आकारको ढुङ्गाको गाह्रोको लागि ठाँउ छनौट गर्ने दिइएको नाप अनुसार सतह चिन्ह लगाउने गाह्राको विच भाग पत्ता लगाई किल्ला ठोकी किल्लाको माथिकाँटी ठोक्ने । विच भागको विच बाट आधा भागतिर चिन्ह लगाउने गाह्रोको सवै कुनातिर पर्ने गरि रानी ढुङ्गा मा चुना समला लगाउदै मिलाउने धागोलाई एक कुना देखी अर्को कुनासम्म तन्काएर गाह्रो लगाउने दिइएको चित्र अनुसार गाह्रोको फुटिङ(जग) पत्ता लगाउनु औजार तथा उपकरणहरू सफा राख्ने औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको (Given) दिइएको कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य (Task) दिइएको नाप अनुसार L आकारको ढुङ्गाको गाह्रो बनाउने</p> <p>मापदण्ड (Standard) दिइएको नाप अनुसार L आकारको ढुङ्गाको गाह्रो बनाउने</p>	<ul style="list-style-type: none"> दिइएको नाप र नक्सा अनुसार मेसनरी गाह्रोमा L आकारको निर्माण कुने ढुङ्गे बन्धन ढुङ्गा श्रो ढुङ्गा चुन ढुङ्गा फेस ढुङ्गा रानी ढुङ्गा स्टोन पल्स रबल स्टोन मेसोनरी सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- कर्नि, हथौडा, बिल्डर इस्क्वायर, लाईन पनि, बोर्ड, ड्रेसस्टोन, सिधा कुना

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउने



विस्तृत प्रयोग कार्यकारी निर्देशक

मेडयुल ६: इटाको गाह्रो

समय : १० घण्टा (सै) + २० घण्टा (ब्या) + ४० घण्टा (कार्यगत तालिम) = ७० घण्टा

वर्णन(Description):

यस मोडयुल अर्न्तगत इटाहरु प्रयोग गरि इटाको गाह्रो लगाउने सम्बन्धि सिप र ज्ञानहरु समावेश गरिएको छ ।

उदेश्य(Objectives):

- इटाको गाह्रो लगाउने कार्य

कार्यहरु(Tasks):

- इटाको विभिन्न टुक्राहरु पहिचान गर्ने
- इटाको गाह्रोको वोन्ड पहिचान गर्ने
- स्ट्रेचर वोन्डको प्रयोग गरि खुल्ला भाग राखि रिटेनिड वाल बनाउने ।
- हेडर वोन्ड प्रयोग गरेर गाह्रो बनाउने ।
- इडग्लिस वोण्ड प्रयोग गरि गाह्रो बनाउने ।
- इडग्लिस वोन्डमा ढोक र भ्यालको लागि खुल्ला भाग राखि गाह्रो बनाउने
- दुवै साइड टिपकारी (पोइन्टिड) गरि गाह्रो बनाउने
- इटाको इडग्लिस वोन्डमा क्रस गाह्रो बनाउने
- इटाको फ्लेमिस वोन्डमा क्रस गाह्रो बनाउने
- इटाको गाह्रोको लगाई इटाले छोपेर(कप्लिड) गरि सवै सतहमा टिपकारी(पोइन्टिड) गर्ने
- ढोकाको माथि आर्क बनाउने
- ग्याबल वाल बनाउने
- हलो ब्लकले गाह्रो बनाउने



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्यकारी निर्देशक

कार्य(Task) : १. इटाको विभिन्न टुक्राहरु पहिचान गर्ने

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> आवश्यक जानकारी लिने आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने प्रकार, आकार र नाप अनुसार इटाको पहिचान गर्ने विभिन्न प्रकारका इटाका टुक्राहरुको पहिचान गर्ने विभिन्न किसिमका विभिन्न आकारमा इटाका टुक्राहरु वनाउने औजार तथा उपकरणहरु सफा राख्ने औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने अभिलेख राख्ने 	<p><u>दिइएको(Given)</u> कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> इटाको विभिन्न टुक्राहरु पहिचान गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> इटाको विभिन्न टुक्राहरु पहिचान गरियो</p>	<ul style="list-style-type: none"> परिचय प्रकार आकारहरु रानि इटा, आघा इटा इटाको टुक्राको आवश्यकता विभिन्न प्रकारका इटाका वोण्डहरु इटाका टुक्राहरु वोण्डमा प्रयोग गर्ने नियम सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरु

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- विभिन्न प्रकारका इटाका वोण्डहरु, नक्सा

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्न
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन

कार्य: (Task) २. इटाको गाह्रोको बोन्ड पहिचान गर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> आवश्यक जानकारी लिने आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने गाह्रोको कार्यमा इटाको बोन्डको महत्व इटाको गाह्रोको बोन्ड पहिचान गर्ने (Stretcher, header, English and Flemish) इटालाई खप्ताउने बारे जानकारी लिने इटाको बोन्डमा गाह्रोको कुना अनुसार लम्बाई र उचाई मिलाउने इटाको बोन्ड गाह्रो अनुसार लगाउन पहिचान गर्ने औजार तथा उपकरणहरू सफा राख्ने औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने अभिलेख राख्ने 	<p><u>दिइएको(Given)</u> कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p><u>कार्य (Task)</u> इटाको गाह्रोको बोन्ड पहिचान गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> इटाको गाह्रोको बोन्डको पहिचान भएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> इटाको बोन्डको परिचय इटाको बोन्डको प्रकार इटाको बोन्ड बनाउने नियम इटाको बोन्ड बनाउनुको महत्व सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- विभिन्न प्रकारका इटाका बोन्डहरू, नक्सा

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्यकारी निर्देशक

कार्य(Task) : ३. स्ट्रेचर वोण्डको प्रयोग गरि खुल्ला भाग राखि रिटेनिड वाल बनाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● सिमेन्टर वालुवाको (१:६)को मसला बनाउने ● गज रड तयार गर्ने ● इटालाई प्रयोग गर्नु अघि पानिले भिजउने ● दिइएको नक्सा अनुसार इटा राख्ने ● सिमेन्ट र वालुवाको मसला इटाको गाह्रोमा हाल्ने ● इटाको अगाडिको भाग देखिने गरि गाह्रो मिलाउने ● तेस्रो सतह नाप्ने गरि स्पिट लेभलले हेर्ने ● इटा राख्ने ठाँउ हेरी अन्तिमको भाग बाट मिलाउने ● दिइएको नक्सा अनुसार ६० से.मी. को गाह्रो बनाउने ● औजार तथा उपकरणहरू सफा राख्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) स्ट्रेचर वोण्डको प्रयोग गरि खुल्ला भाग राखि रिटेनिड वाल बनाउने</p> <p>मापदण्ड(Standard) स्ट्रेचर वोण्डको प्रयोग गरि खुल्ला भाग राखि रिटेनिड वाल भएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● इटाको वोण्डको परिचय ● इटाको वोण्डको प्रकार ● इटाको वोण्ड बनाउने नियम ● इटाको वोण्ड बनाउनुको महत्व ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- कर्नि, हथौडा, विल्डर इस्क्वायर, लाईन पनि, बोर्ड, ड्रेसस्टोन, सिधा कुना

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने



कार्यकारी निर्देशक

कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य(Task) : ४. हेडर वोण्ड प्रयोग गरेर गाह्रो बनाउने

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● सिमेन्टर बालुवाको (१:६)को मसला बनाउने ● गज रड तयार गर्ने ● इटालाई प्रयोग गर्नु अघि पानिले भिजउने ● दिइएको नक्सा अनुसार इटा राख्ने ● सिमेन्ट र बालुवाको मसला इटाको गाह्रोमा हाल्ने ● इटाको अगाडिको भाग देखिने गरि गाह्रो मिलाउने ● तेर्सो सतह नाप्ने गरि स्पिट लेभलले हेर्ने ● इटा राख्ने ठाँउ हेरी अन्तिमको भाग वाट मिलाउने ● दिइएको नक्सा अनुसार ६० से.मी. को गाह्रो बनाउने ● हेडर वोण्ड भए नभएको शुनिश्चितता गर्ने ● औजार तथा उपकरणहरु सफा राख्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको (Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य (Task) हेडर वोण्ड प्रयोग गरेर गाह्रो बनाउने</p> <p>मापदण्ड (Standard) हेडर वोण्ड प्रयोग गरेर गाह्रो बनाइएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● इटाको वोण्डको परिचय ● इटाको वोण्डको प्रकार ● इटाको वोण्ड बनाउने नियम ● इटाको वोण्ड बनाउनुको महत्व ● हेडर वोण्ड बनाउने तरिका ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरु

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- कर्नि, हथौडा, विल्डर इस्क्रवायर, लाईन पनि, बोर्ड, ड्रेसस्टोन, सिधा कुना

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

[Signature]
सहायक शिक्षक

कार्य (Task): ५. इडग्लिस वोण्ड प्रयोग गरि गाह्रो बनाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> आवश्यक जानकारी लिने आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने दिइएको नक्सालाई अध्ययन गर्ने ठाँउ छनौट गरि चिन्ह लगाउने सिमेन्टर बालुवाको (१:६)को मसला बनाउने गज रड तयार गर्ने इटालाई प्रयोग गर्नु अघि पानिले भिजउने बनाउनु पर्ने गाह्रोको लम्बाई नापी सुख्खा इटा र जोइन्टको सहितको नाप लिने इटा जडान गर्दा राखिएको म्यापमा मसला हाल्ने स्ट्रेच लाईनमा पर्ने गरि इटालाई राख्ने गाह्रोको लाइनमा पर्ने गरि ठाडोर तेर्सो लाईनमा रानि इटा राखि घण्टी वा लेभलले हेर्ने दिइएको नाप अनुसारको लम्बाई र उचाईको गाह्रो बनाउने औजार तथा उपकरणहरू सफा राख्ने औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको (Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) इडग्लिस वोण्ड प्रयोग गरि गाह्रो बनाउने</p> <p>मापदण्ड (Standard) इडग्लिस वोण्ड प्रयोग गरि गाह्रो बनाइयो</p>	<ul style="list-style-type: none"> इडग्लिस वोण्डको आकार लाइनिङ विधि रेकिङ्ग ब्याकको प्रक्रिया गाह्रो बनाउने प्रक्रिया सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- कर्नि, हथौडा, विल्डर इस्क्रायर, लाईन पनि, बोर्ड, ड्रेसस्टोन, सिधा कुना

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने

[Signature]



कार्यकारी निर्देशक

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य:(Task) ६. इडग्लिस वोण्डमा ढोका र भ्यालको लागि खुल्ला भाग राखि गाह्रो बनाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● दिइएको नक्सालाई अध्ययन गर्ने ● ठाँउ छनौट गरि चिन्ह लगाउने ● सिमेन्टर बालुवाको (१:६)को मसला बनाउने ● गज रड तयार गर्ने ● इटालाई प्रयोग गर्नु अघि पानिले भिजउने ● दिइएको नाप अनुसार ढोका र भ्यालमा इटा मिलाएर राख्ने ● गाह्रोको उचाई नाप्न गजिड रड बनाउने ● ढोका राख्ने ठाँउकोदुवै पटि ९० से.मी. को गाह्रो बनाउने ● चित्रमा छोडे अनुसारको भ्यालको खाली ठाँउ छोड्ने ● इटाको छेउमा इटा देखीने गरि भ्याल राख्ने ● अग्लो उचाई भएको ठाँउमा खट बान्ने ● औजार तथा उपकरणहरू सफा राख्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्न 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) इडग्लिस वोण्डमा ढोका र भ्यालको लागि खुल्ला भाग राखि गाह्रो बनाउने</p> <p>मापदण्ड(Standard) इडग्लिस वोण्डमा ढोका र भ्यालको लागि खुल्ला भाग राखि गाह्रो बनाइयो</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● इटाको वोण्डको नाप मिलाउने ● ब्रिक अन इड्जको सतह ● भ्याल र ढोका राख्ने तरिका ● गाह्रो बनाउने तरिका ● ३:४:५विधिले सतहमा लाईन तान्ने प्रक्रिया ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- ग्यावल, हथौडा, विल्डर स्क्वायर, लाइन पिन, मासल बनाउने बोर्ड, इटाहरू, टेप, सिधाकुना

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)



कार्य (Task): ७. दुवै साईड टिपकारी (पोइन्टिङ) गरि गाह्रो बनाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● दिइएको नक्सालाई अध्ययन गर्ने ● ठाँउ छनौट गरि चिन्ह लगाउने ● सिमेन्टर बालुवाको (१:६)को मसला तयार गर्ने ● पहिलो छेउमा ईटा राख्ने गरि मसला खन्याउने ● पहिलो छेउमा हेडर इटा राखि त्यसको पछि रानि इटा राखि स्ट्रेचर अनुसार गाह्रो लगाउदै जाने ● हरेक स्ट्रेचर पछि हेडर र हेडरपछि स्ट्रेचर राख्दै गाह्रो लगाउने ● छेउको इटाको ठाडो र तेर्सो तहबाट धागोले रेखा तानि धण्टिले सतह हेर्ने ● फ्लेमिस बण्डमा इटा मिलाउने ● स्ट्रेचर भागबाट शुरु गरि इटा राख्दै फ्लेमिस बण्ड बनाउने ● माथि गरेअनुसार दिइएको जानकारी अनुसार गाह्रो बनाउने ● अनावश्यक मसलाहरु इटाको जोइन्ट वाट हटाउने ● इटाको गाह्रोमा मसलाको रड देखीने गरि टिपकारी गर्ने ● औजार तथा उपकरणहरु सफा राख्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) दुवै साईड टिपकारी (पोइन्टिङ) गरि गाह्रो बनाउने</p> <p>मापदण्ड (Standard) दुवै साईड टिपकारी (पोइन्टिङ) गरि गाह्रो बनाइएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● फ्लेमिस बण्डमा बण्ड ● टिपकारीका प्रकार ● टिपकारी गर्ने विधि ● रङ्गिन मसला बनाउने विधि ● रङ्गिन टिपकारी गर्ने तरिका ● गाह्रो लगाउने विधि ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरु

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- ग्याबल, हथौडा, विल्डर स्क्वायर, लाइन पिन, मासल बनाउने बोर्ड, इटाहरु, टेप, सिधाकुना

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउने



कार्यकारी निदेशक

कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य (Task): ऋ. इटाको इडिग्लिस वोण्डमा ऋस गाह्रो बनाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> • आवश्यक जानकारी लिने • आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने • दिइएको नक्सालाई अध्ययन गर्ने • ठाँउ छनौट गरि चिन्ह लगाउने • सिमेन्ट र बालुवाको (१:६)को मसला तयार गर्ने • पहिलो छेउमा ईटा राख्ने गरि मसला खन्याउने • हेडर वोण्डमा रानी इटाको प्रयोग गरि स्ट्रेचर बनाउने • हेडर र स्ट्रेचर राख्दै गाह्रो बनाउदै जाने • ठाडो र तेर्सो रेखामा धण्टीको प्रयोगगरि सतह मिलाउने • ऋस इडिग्लिस वोण्डमा इटाको सतह मिलाउने • स्ट्रेचर भागवाट शुरु गरिइटा राख्दै फ्लेमिस वोण्ड बनाउने • माथि गरेअनुसार दिइएको जानकारी अनुसार गाह्रो बनाउने • अनावश्यक मसलाहरु इटाको जोइन्ट वाट हटाउने • औजार तथा उपकरणहरु सफा राख्ने • औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने • अभिलेख राख्न 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) इटाको इडिग्लिस वोण्डमा ऋस गाह्रो बनाउने</p> <p>मापदण्ड(Standard) इटाको इडिग्लिस वोण्डमा ऋस गाह्रो भएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> • ऋस इडिग्लिस वोण्ड • गाह्रो बनाउनेविधि • सुरक्षाका सावधानी • औजार तथा उपकरणको भण्डारण • अभिलेख राख्ने विधिहरु

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):


- ग्यावल, हथौडा, विल्डर स्क्वायर, लाइन पिन, मासल बनाउने बोर्ड, इटाहरु, टेप, सिधाकुना

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

 कार्यकारी निर्देशक

कार्य(Task): ९. इटाको फ्लेमिस वोण्डमा क्रस गाह्रो बनाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● दिइएको नक्सालाई अध्ययन गर्ने ● ठाँउ छनौट गरि चिन्ह लगाउने ● सिमेन्टर बालुवाको (१:६)को मसला तयार गर्ने ● पहिलो छेउमा ईटा राख्ने गरि मसला खन्याउने ● हेडर वोण्डमा रानी इटाको प्रयोग गरि स्ट्रेचर बनाउने ● हेडर र स्ट्रेचर राख्दै गाह्रो बनाउदै जाने ● ठाडो र तेर्सो रेखामा धण्टीको प्रयोगगरि सतह मिलाउन ● स्ट्रेचर भागवाट शुरु गरि इटा राख्दै फ्लेमिस वोण्ड बनाउने ● माथि गरेअनुसार दिइएको जानकारी अनुसार गाह्रो बनाउने ● अनावश्यक मसलाहरु इटाको जोइन्ट वाट हटाउने ● औजार तथा उपकरणहरु सफा राख्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्न 	<p>दिइएको (Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य (Task) इटाको फ्लेमिस वोण्डमा क्रस गाह्रो बनाउने</p> <p>मापदण्ड(Standard) इटाको फ्लेमिस वोण्डमा क्रस गाह्रो बनाइएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● स फ्लेमिस वोण्ड ● गाह्रो बनाउनेविधि ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरु

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- ग्यावल, हथौडा, विल्डर स्क्वायर, लाइन पिन, मासल बनाउने बोर्ड, इटाहरु, टेप, सिधाकुना

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन





कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य(Task): १०. इटाको गाह्रो लगाई इटाले छोपेर (कप्लिङ) गरि सवै सतहमा टिपकारी (पोइन्टिङ) गर्ने

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● दिइएको नक्सालाई अध्ययन गर्ने ● ठाँउ छनौट गरि चिन्ह लगाउने ● सिमेन्टर बालुवाको (१:६)को मसला तयार गर्ने ● पहिलो छेउमा ईटा राख्ने गरि मसला खन्याउने ● गाह्रोकोपहिलो भगमा स्टेचर बोण्ड त्यसपछि पछाडीको भगमा हेड बोण्ड राखि विचामा रानी इटा राख्ने यसै गरि गाह्रो लगाउने ● देश्रो तहमा माथिको चरणलाई उल्टो गर्ने ● धागो तान्दै गाह्रो लाउने प्रक्रियालाई निरन्तरता दिने ● गाह्रोको सवै कुनालाई मिलाउदै जाने ● इटालाई ठाडो गरि राख्दै गाह्रो बनाउने ● इटाको जोइन्टबाट अनावश्यक मसलाहरु हटाउने ● रङ्गिन मसला बनाउने ● गाह्रोको सवै भागमा टिपकारी लगाउने ● औजार तथा उपकरणहरु सफा राख्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको (Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य (Task) इटाको गाह्रो लगाई इटाले छोपेर (कप्लिङ) गरि सवै सतहमा टिपकारी (पोइन्टिङ) गर्ने</p> <p>मापदण्ड(Standard) इटाको गाह्रो लगाई इटाले छोपेर (कप्लिङ) गरि सवै सतहमा टिपकारी (पोइन्टिङ) भएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● इटाको गाह्रोमा इङ्ग्लिस बोण्ड ● कपिङ कार्य ● टिपकारी कार्य ● मसला बनाउने प्रक्रिया ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरु

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- ग्याबल, हथौडा, बिल्डर स्क्वायर, लाइन पिन, मासल बनाउने बोर्ड, इटाहरु, टेप, सिधाकुना

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्यकारी निर्देशक

कार्य(Task) : ११. ढोकाको माथि आर्क बनाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● दिइएको नक्सालाई अध्ययन गर्ने ● ठाँउ छनौट गरि चिन्ह लगाउने ● सिमेन्टर बालुवाको (१:६)को मसला तयार गर्ने ● पहिलो छेउमा ईटा राख्ने गरि मसला खन्याउने ● आधा गोलाकार हुने गरि ढोकोको माथि आर्क बनाउने ● दिइएको नाप अनुसार गाह्रो बनाउने ● बनाइएको आर्क ढोकाको माथि राख्ने ● ट्रापोजोडियल इटा बनाउने ● ठाडो गरि इटा राख्ने ● रङ्गिन मसला बनाउने ● आर्ककोसवै भागमा टिपकारी गर्ने ● औजार तथा उपकरणहरू सफा राख्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको (Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य (Task) ढोकाको माथि आर्क बनाउने</p> <p>मापदण्ड(Standard) ढोकाको माथि आर्क भएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● इटा बनाउने प्रक्रिया ● स्पान्डेल बनाउने विधि ● टिपकारी कार्य ● मसला बनाउने प्रक्रिया ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- ग्यावल, हथौडा, बिल्डर स्क्वायर, लाइन पिन्, मासल बनाउने बोर्ड, इटाहरू, टेप, सिधाकुना

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन



कार्यकारी निदेशक
कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य (Task): १२. ग्यावल बाल बनाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● दिइएको नक्सालाई अध्ययन गर्ने ● ठाँउ छनौट गरि चिन्ह लगाउने ● सिमेन्टर बालुवाको (१:६)को मसला तयार गर्ने ● छानाको आकार अनुसार फर्मा बनाउने ● फर्मालाई घरको नजिकै गाह्रोमा जोड्ने ● छानाको नाप अनुसार गाह्रो बनाउने ● दिइएको उचाई अनुसार गाह्रो बनाउने ● दुईवटा छानाको गाह्रो उठाएपछि सतह र उचाईको तह जाँच गर्ने ● छानामा पर्लिन राख्न वा बाल प्लेटराख्ने ठाँउ बनाउने ● औजार तथा उपकरणहरू सफा राख्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्न 	<p><u>दिइएको(Given)</u> कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> ग्यावल बाल बनाउने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> ग्यावल बाल भएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● छाना गाह्रोको प्रयोग ● साँचोको प्रयोग ● बाल प्लेटमा राख्ने समतलसतह बनाउने प्रक्रिया ● छाना गाह्रो बनाउने प्रक्रिया ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- ग्यावल, हथौडा, बिल्डर स्क्रायर, लाइन पिन, मासल बनाउने बोर्ड, इटाहरु, टेप, सिधाकुना

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्यकारी निर्देशक

कार्य(Task) : १३. हलो ब्लकले गाह्रो लगाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● दिइएको नक्सालाई अध्ययन गर्ने ● ठाँउ छनौट गरि चिन्ह लगाउने ● सिमेन्टर बालुवाको (१:६)को मसला तयार गर्ने ● हलो ब्लकको कुनामा मसला खन्याउने ● जानकारी अनुसार धागो तान्ने ● अर्को कुनामा ब्लकलाई विच पर्ने गरि राख्ने ● हलो ब्लकको विचमा मसला नभर्ने ● गाह्रोको आवश्यकता अनुसार ब्लकलाई काट्ने ● माथिल्लो चरण प्रत्येक तहमा दोर्‍याउने ● अग्लो ठाँउमा खट बाध्ने ● औजार तथा उपकरणहरू सफा राख्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य (Task) हलो ब्लकले गाह्रो लगाउने</p> <p>मापदण्ड(Standard) हलो ब्लकले गाह्रो लगाइएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● ब्लकको प्रयोग ● ब्लक काट्ने प्रक्रिया ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- ग्याबल, हथौडा, विल्डर स्क्वायर, लाइन पिन, मासल बनाउने बोर्ड, इटाहरू, टेप, सिधाकुना

सुरक्षा/सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउने



कार्यकारी विभाग

वृत्तित पाठ्यक्रम

मेड्युल ७ : भुकम्प प्रतिरोधात्मक भवन निर्माण सम्बन्धि प्रविधि

समय : ५ घण्टा (सै)+ १० घण्टा (ब्या) + १५ घण्टा (कार्यगत तालिम) = ३० घण्टा
वर्णन(Description): यस मेड्युल अन्तर्गत भुकम्प प्रतिरोधात्मक भवन निर्माण प्रविधि सम्बन्धि कार्यको सिप र ज्ञानहरु समावेश गरिएको छ ।
उद्देश्य(Objectives): <ul style="list-style-type: none">● भुकम्प प्रतिरोधात्मक भवन निर्माण सम्बन्धि कार्य गर्ने
कार्य(Tasks): <ul style="list-style-type: none">● आवश्यक नाप अनुसार फलामको डण्डी नाप्ने र काँट्ने कार्य गर्ने● फलामको डण्डीलाई 30°/45°/135°/180° अकारमा हुक(रिड मोड्ने) बनाउने● फलामको डण्डीलाई C आकारमा चुरी(हुक, रिड) बनाउने● फलामको डण्डीलाई 90°/45° U आकारमा मोड्ने● फलामको डण्डीलाई 30°/45° हुने गरि ब्र्याडक गर्ने● भुकम्प प्रतिरोधात्मक प्रविधि सँग जानकारी हुने ।● भुकम्प प्रतिरोधी नमुना घर बनाउने● भुकम्प प्रतिरोधात्मिक घरको फ्लोरमा कंकिटले भर्ने



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्यकारी विभाग

कार्य (Task): १. आवश्यक नाप अनुसार फलामको डण्डी नाप्ने र काट्ने कार्य गर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● दिइएको नक्सा अनुसार रडका विभिन्न आकारहरू पत्ता लगाउनुस ● लामो स्टिल रडको लम्बाई हिसाव गरेर निकाल्नुहोस ● रडलाई लम्बाई अनुसार काट्नुहोस ● रडलाई नापेर चकले चिन्ह लगाउनुहोस ● रडलाई नापिएको लम्बाई अनुसार काट्नुस ● आकार र लम्बाई अनुसार रडको छुट्टै पट्टि बनउनुहोस ● औजार तथा उपकरणहरू सफा राख्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य (Task) आवश्यक नाप अनुसार फलामको डण्डी नाप्ने र काट्ने कार्य गर्ने</p> <p>मापदण्ड(Standard) आवश्यक नाप अनुसार फलामको डण्डी नापेर काटिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● कार्य वर्णन ● प्रकार ● स्टिलका विभिन्न आकार ● महत्व ● काट्ने प्रक्रिया ● हिसाव ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- हथौडा, छिनो, व्यालेन्स, कटर मेसिन, नापनेटेप, चक, पेन्सिल

सुरक्षा/सावधानी(Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने.
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन

कार्य (Task): २. फलामको डण्डीलाई 30°/45°/135°/180° अकारमा हुक(रिड मोड्ने) बनाउने

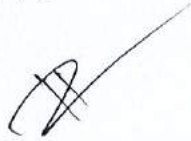
कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● दिइएको स्केच अनुसार चुरिको लम्वाई नकाल्नुहोस र हिसाव गर्ने ● हुकको हिसाव गरिचिन्ह लगाउने ● बर्किड टेबलमा बार वेण्डिड राख्ने ● स्टिल रडका साना साना टुक्रा टेबलमा ठोक्ने ● रडलाई मोड्ने ● मोडिएको रडलाई सुरक्षित स्थलमा राख्ने । ● औजार, उपकरण तथा कार्यस्थलको सरसफाई गर्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) फलामको डण्डीलाई 30°/45°/135°/180° अकारमा हुक(रिड मोड्ने) बनाउने</p> <p>मापदण्ड(Standard) फलामको डण्डीलाई 30°/45°/135°/180° अकारमा हुक(रिड मोड्ने) बनाइएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● हुकको परिचय ● हुकको लम्वाई हिसाव गर्नुहोस ● स्टिल बार नाप्ने तरिका ● स्टिल रड मोड्ने तरिका ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री(Tools, Equipment and Materials):

- मेजरिड टेप, चक, पेन्सिल, बार वेण्डिड टेबल, रड वेण्डिड गर्ने साँचो

सुरक्षा/सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने.
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउने





कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

 कार्यकारी निर्देशक

कार्य (Task): ३. फलामको डण्डीलाई C आकारमा चुरी(हुक, रिड) बनाउन

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● दिइएको स्केच अनुसार चुरीको लम्बाई नकाल्नुहोस र हिसाव गर्नुहोस ● हुकको हिसाव गरिचिन्ह लगाउनुहोस ● बर्किड टेबलमा वार वेण्डिड राख्नुहोस ● स्टिल रडका साना साना टुक्रा टेबलमा ठोक्नुहोस । ● रडलाई मोड्नुहोस ● रडलाई C आकारमा मोड्ने ● मोडिएको रडलाई सुरक्षित स्थलमा राख्ने । ● औजार, उपकरण तथा कार्यस्थलको सरसफाई गर्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकौठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) फलामको डण्डीलाई C आकारमा चुरी(हुक, रिड) बनाउने</p> <p>मापदण्ड (Standard) फलामको डण्डीलाई C आकारमा चुरी(हुक, रिड) बनाइयो</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● हुकको परिचय ● C हुकको लम्बाई हिसाव गर्ने ● स्टिल वार नाप्ने तरिका ● स्टिल रड मोड्ने तरिका ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरू

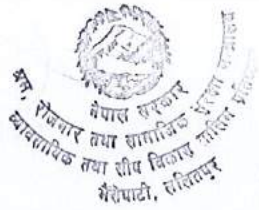
औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- मेजरिड टेप, चक, पेन्सिल, वार वेण्डिड टेबल, रड वेण्डिड गर्ने साँचो

सुरक्षा/सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने.
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउने





कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्यकारी निर्देशक

कार्य(Task): ४. फलामको डण्डीलाई 90°/45°/ U आकारमा मोड्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● वार वेण्डमा चाहिने वेन्च बनाउने ● तिन वटा स्टिल रड हाल्ने खालको दरो वेन्च बनाउने ● पाँच वटा दिएको मोटाई अनुसार र 150 mm लम्बाई भएको स्टिल रड तयार गर्ने ● दिइएको नाप अनुसारको स्टिल रड तेर्सै हुने गरि 150 देखि 200 mm को दुरीमा राख्नुहोस ● काटिएको स्टिल रडलाई U आकारमा 180° मा खराबी नहुनेगरि मोड्ने ● रडलाई 45° को आकारमा बाहिर पटिवाट मोड्नुहोस ● पाँचौ नं को रडको टुकालाई सिधा कोणमा हाल्ने ● औजार, उपकरण तथा कार्यस्थलको सरसफाई गर्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्न 	<p>दिइएको (Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) फलामको डण्डीलाई 90°/45°/ U आकारमा मोड्ने</p> <p>मापदण्ड (Standard) फलामको डण्डीलाई 90°/45°/ U आकारमा मोडियो</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● रडको लम्बाई अनुसार मोड्ने ● स्टिल रड वाड्ने प्रक्रिया ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- मेजरिड टेप, चक, पेन्सिल, वार वेण्डिड टेबल, साँचो, वेण्डिड मेसिन, हथौडा

सुरक्षा/सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने.
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्यकारी निर्देशक

कार्य(Task): ५. फलामको डण्डीलाई 30°/45° हुने गरि क्रयाडक गर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> आवश्यक जानकारी लिने आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने क्रयाडको लम्बाइ हिसाव गर्ने दिइएको नमुना अनुसार क्रयाडकमा चिन्ह लगाउने वारवेण्डिङ टेबलमा राखिएको साँचोमावेण्ड गर्ने रडलाई क्रयाडक गर्न टेबलमा भएको आइरन साचोको दाया पटि मोड्ने औजार, उपकरण तथा कार्यस्थलको सरसफाई गर्ने औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने अभिलेख राख्न 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) फलामको डण्डीलाई 30°/45° हुने गरि क्रयाडक गर्ने</p> <p>मापदण्ड(Standard) फलामको डण्डीलाई 30°/45° हुने गरि क्रयाडक गरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> परिचय वेण्डिङ लम्बाई क्रयाडक बनाउने प्रक्रिया सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- मेजरिङ टेप, चक, पेन्सिल, वार वेण्डिङ टेबल, साँचो, वेण्डिङ मेसिन, हथौडा

सुरक्षा/सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने.
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन



कार्यकारी निदेशक
कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य(Task): ६. भुकम्प प्रतिरोधात्मक प्रविधि सँग जानकारी हुने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● प्रकृतिक विपत्तिको बारेमा जानकारी गराउने ● भुकम्पको बारेमा जानकारी दिने ● भुकम्पबाट हुनसक्ने जोखिम र क्षतिको पहिचान गर्ने ● भुकम्प सँग आधारित टर्म्सको जानकारीहरू परिचय गर्ने <ul style="list-style-type: none"> ○ Epee centre ○ Earth quake centre ○ Cracked surface ○ Depth of epee centre ○ Earth quake measurement ● भुकम्पबाट भवनलाई सुरक्षित राख्ने प्रविधि बारे जानकारी गराउने ● कुनैपनि संरचनाको डकटाइल विहावियर बारे जानकारी दिने ● भुकम्प प्रतिरोधी बारे जानकारी ● भुकम्प प्रतिरोधी भवनहरूको विशेषता बारे जानकारी ● लोड वेयरिड बारे जानकारी ● भुकम्प प्रतिरोधी भवन सम्बन्धी कलम, विम र स्ल्याब सम्बन्धी जानकारी ● लोड वेयरिड वाल अर्न्तगतका संरचनाहरूलाई क्षति न्युनिकरण गर्ने प्रक्रियाका बारेमा जानकारी गर्ने ● औजार, उपकरण तथा कार्यस्थलको सरसफाई गर्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) भुकम्प प्रतिरोधात्मक प्रविधि सँग जानकारी हुने ।</p> <p>मापदण्ड(Standard) भुकम्प प्रतिरोधात्मक प्रविधि सँग जानकारी भइयो</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● प्रकृतिक विपत्तिको जानकारी ● भुकम्पको जानकारी ● भुकम्पद्वारा हुने जोखिम र क्षति बारे जानकारी लिने ● भुकम्प सँग सम्बन्धित विभिन्न प्रकारका टर्म्सहरू ● भवनका स्ट्रक्चरल र नन स्ट्रक्चरल भागहरू ● संरचनाको डकटाइल व्यवहार ● अभिलेख राख्ने ● भुकम्प प्रतिरोधी भवन सम्बन्धी जानकारी ● भुकम्प प्रतिरोधी भवनको प्रकृती



रा. कार्यकारी निदेशक

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- किताबहरू, प्रेजेन्टेसन स्लाइड, चित्र, भिडियो

सुरक्षा/सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने.

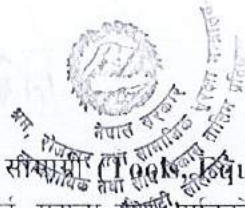


बि. कार्यकारी विभाग

कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्य (Task): ७. भुकम्प प्रतिरोधी नमुना घर बनाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● लोडवेयरिड गाह्रोको चित्र अध्ययन गर्ने ● लेड वेयरिड गाह्रोको सतहमा लेआउट प्लान बनाउने ● ढुङगा र इटा जोडाएर १:६ को मसला हालि गाह्रो बनाउनुहोस ● दिइएको स्पेसिफिकेसन अनुसार कन्स्ट्रक्सनका सामग्री प्रयोग गर्ने ● डि.पि.सि. बन्धन, कुना बन्धन र टि-बन्धन बनाउने ● १:१.५:३ कंक्रीट मसला डि.पि.सि. बन्धन, कुना बन्धन र टि बन्धनमा हाल्ने ● स्टिल रिइन्सफोरमेन्ट बनाउने र मसलाले भर्ने ● दिइएको नाप अनुसार ढोका र भ्याल राख्ने ठाँउ निर्धारण गर्ने ● ढोका र भ्यालको दुवै साईडमा ठाडो गरि स्टिलवार राखि कंक्रीट मसलाले भर्ने ● स्टिल वारलाई सिल बंधन लिन्टेल बन्धन राखि कंक्रीट मसलाले भर्ने । ● ढोकार भ्यालमा राखिएको ओल्डफास्टलाई सिमेन्ट कंक्रीटले भर्ने ● काठको विम, न्याफटर र पुर्लिड छानामा राख्ने ● औजार, उपकरण तथा कार्यस्थलको सरसफाई गर्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p><u>दिइएको(Given)</u> कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p><u>कार्य (Task)</u> भुकम्प प्रतिरोधी नमुना घर बनाउने</p> <p><u>मापदण्ड (Standard)</u> भुकम्प प्रतिरोधी नमुना घर बनाइएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● भुकम्प प्रतिरोधी सम्बन्धी लोड वेयरिड गाह्रोको व्याख्या ● भुकम्पले गरेको गाह्रोको क्षतिको प्रकार ● लोड वेयरिड घरको कमजोरी ● भुकम्प प्रतिरोधी तत्वहरू : जग प्लेट, ठाडो बन्धन, कुना बन्धन, खुला भागको आकार, गाह्रो र छत राम्ररी जोडिएको । ● योजना र लेआउट ● गाह्रो बनाउने प्रकृया ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरू



कार्यकारी निर्देशक

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

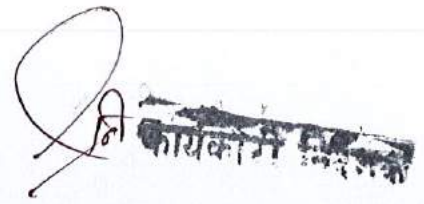
- इटाको हथौडा, कर्न, मसला कौडी, पानको लेभल पाइप, स्प्रेट लेभल, ह्याक्सो, ट्रेस्टल, फ्लोटर, सिधा कुना, ब्रसहरु, चारवेण्डड साँचो, टेबल र काठको तख्ताहरु

सुरक्षा/सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- व्यक्तिगत सुरक्षाको समग्री लगाउन



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)



कार्य (Task): ८. भुकम्प प्रतिरोधात्मिक घरको फ्लोरमा कर्कटले भर्ने

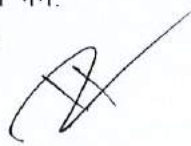
कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● विल्डिङको प्लान्थ लेआउट गर्ने ● जगमा, कलममा र विममा राख्ने मुख्य रिबार, सहायक रिबार र चुरि आवश्यक नाप अनुसार तयारगर्ने ● नमुना घरको लागि तयार पारिएको रि-इन्स्फोसीन्ट फ्रेमलाई जगमा, कलममा र विममा ठड्याउने ● दिइएको नाप अनुसार रडलाई लिन्टेल बन्धनमा र सिल बन्धनमा ढोका भयालको दुवै पटि राख्ने ● औजार, उपकरण तथा कार्यस्थलको सरसफाई गर्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p><u>दिइएको(Given)</u> कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p><u>कार्य (Task)</u> भुकम्प प्रतिरोधात्मिक घरको फ्लोरमा कर्कटले भर्ने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> भुकम्प प्रतिरोधात्मिक घरको फ्लोरमा कर्कटले भरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● फ्रेम कर्कट भवनको व्याख्या ● भुकम्पले घरको फ्रेम क्षती गर्ने ● कर्कट गरिएको भवनको कमजोरीहरू ● भवनको लोड थाम्ने तत्वहरू ● फाउण्डेसन, कोलमरविमको लागि जोडाइहरू ● फ्रेम स्ट्रक्चरकाविधिहरू ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- इटाको हथौडा, कर्नि, मसला बोर्ड, पानिको लेभल पाइप, स्पिट लेभल, ह्याक्सो, ट्रेस्टल, फ्लोटर, सिधा कुना, ब्रसहरू, चारवेण्डिड साँचो, टेवल र काठको तख्ताहरू

सुरक्षा/सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने.
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउने





कार्यकारी निर्देशक

वृत्तित पाठ्यक्रम

मेड्युल ८: खट बान्ने कार्य

<p>समय : २ घण्टा (सै)+ ३ घण्टा (ब्या) + ५ घण्टा (कार्यगत तालिम) = १० घण्टा</p> <p>वर्णन(Description): यस मोड्युल अर्न्तगत खट बाँध्ने कार्य सँग सम्बन्धित सिप र ज्ञानहरु समावेश गरिएको छ ।</p> <p>उदेश्य(Objectives):</p> <ul style="list-style-type: none">● खट वान्ने कार्य● वानिएको खट खाल्ने कार्य
<p>कार्य(Tasks):</p> <ul style="list-style-type: none">● खटका प्रकार तथा भागहरु पहिचान गर्ने● काठ/वाँसमा चिन्ह लगाउने, काट्ने, टुक्रा बनाउने कार्य गर्ने● ट्रान्सक/स्ट्याण्डरण/ ब्रास बनाउने● वाँस वा काठको भन्ड्याड बनाउने● ल्याजर/ट्रान्सम/स्ट्यानरड लाई डोरीले वान्ने● काठ र वाँसको खट बनाउने <p>परियोजना कार्य (Project Work)</p> <ul style="list-style-type: none">● खट र भन्ड्याड बनाउने● खट र भन्ड्याड खोल्ने

#



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

(Handwritten signature)
नि. ~~सहायक निदेशक~~

कार्य (Task): १. खटका प्रकार तथा भागहरु पहिचान गर्ने

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● खट वान्तुको महत्व वारे व्यख्या गर्ने ● खटका प्रकारहरु पहिचान गर्ने ● खटका भाग र प्रयोगको व्याख्या ● खट वान्तुको सुरक्षा जँभ गर्ने ● खट वान्दा अपनाईने सुरक्षाको कारण व्याख्या गर्ने ● औजार, उपकरण तथा कार्यस्थलको सरसफाई गर्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p><u>दिइएको(Given)</u> कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> खटका प्रकार तथा भागहरु पहिचान गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> खटका प्रकार तथा भागहरु पहिचान गरियो</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● परिचय ● महत्व ● प्रकार ● प्रयोग ● खटको सुरक्षा ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरु

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- निर्मित खट, खटको फोटो


सुरक्षा/सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने.
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउने

(Handwritten signature)



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)


कार्यकारी निर्देशक

कार्य (Task): २. काठ/वाँसमा चिन्ह लगाउने, काट्ने, टुक्रा बनाउने कार्य गर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● खटकोलागि काठ वा वाँसको छनौट गर्ने ● खटको लागि ठाँउ नाप्ने ● खटका लागि आवश्यक मात्रामा लेजर, ट्रान्सोम, ब्रेसेस, प्लान्क र जुटको डोरी तयार पार्ने ● मजबुद वाँसका टुक्राहरू बनाउने ● आवश्यक लम्वाई अनुसार पुटलहरू काट्ने ● आवश्यक आकारका काठका टुक्राहरू काट्ने ● औजार, उपकरण तथा कार्यस्थलको सरसफाई गर्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) काठ/वाँसमा चिन्ह लगाउने, काट्ने, टुक्रा बनाउने कार्य गर्ने</p> <p>मापदण्ड(Standard) काठ/वाँसमा चिन्ह लगाउने, काट्ने, टुक्रा बनाइएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● वाँस र काठको गुणस्तर ● काठ र वाँस काट्ने समय ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- आरि, बेन्च, हसिया, टेप, चक

सुरक्षा/सावधानी(Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने.
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउने



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)



कार्य (Task): ३. ट्रान्सक/स्ट्याण्डरण/ ब्रास बनाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● ३०+३० लम्वाईको काठ र वाँस खटको लागि काट्ने ● ओभरल्यापिड गर्न ५० से.मी को लेजर बनाउने ● १५से.मी. को काठ र वाँसको टुकु कुनामा निकाल्ने ● वाँसलाई आँखामा पर्ने गरि ट्रान्सफर्म बनाउन काट्ने ● वाँसलाई आँखामा पर्ने गरि स्ट्याण्डर बनाउन काट्ने ● खटका लागिवाँसर काठ छनौट गर्ने ● औजार, उपकरण तथा कार्यस्थलको सरसफाई गर्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्न 	<p><u>दिइएको(Given)</u> कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p><u>कार्य (Task)</u> ट्रान्सक/स्ट्याण्डरण/ ब्रास बनाउने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> ट्रान्सक/स्ट्याण्डरण/ ब्रास बनाइयो</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● खटका प्रकार र प्रयोग ● खटका विभिन्न भाग तथा नामहरू ● लेजर, ट्रान्सम, स्ट्याण्डर, र ब्रेस बनाउने विधि ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- आरि, बेन्च, हसिया, टेप, चक

सुरक्षा/सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने.
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउने

कार्य (Task): ४. वाँस वा काठको भन्याड बनाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● भन्याडको लागि ठाँउ जाच्ने ● भन्याड राख्ने उचाईको लागि दुरी अनुमान गर्ने ● छड्के सतहको लागि भन्याड बनाउने ● भन्याडलाई छड्के भागका अडकाउने ● कम्तिमा दुई ढलान ठिक गर्ने र विचमा अर्कोपनि थप्ने ● भन्याडमा खुडकिला तयार पार्ने ● खुडकिलाहरू चिप्लो भए नभएको शुनिश्चितता गर्ने ● भन्याडमा हात समाउने भाग बनाउने ● भन्याडका खुडकिलाहरू मजबुद सँग कस्ने ● औजार, उपकरण तथा कार्यस्थलको सरसफाई गर्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) वाँस वा काठको भन्याड बनाउने</p> <p>मापदण्ड(Standard) वाँस वा काठको भन्याड बनाइयो</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● भन्याडको पूयोग ● भन्याड बनाउने विधि ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- आरि, वेन्च, हसिया, टेप, चक

सुरक्षा/सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने.
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउने



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्यकारी निर्देशक

कार्य (Task): ५. ल्याजर/ट्रान्सम/स्ट्यानरड लाई डोरीले वान्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● डोरीको गुणस्तर र अवस्था जाच्ने ● डोरीको दोहोरो तह बनाउने र काठ वा वाँसले बाध्ने ● दुवै कुनामा वाँस वा काठलाई दोहोरो तह हुने गरि कस्ने ● डोरिको गाँठोको शुनिश्चितता गर्ने ● औजार, उपकरण तथा कार्यस्थलको सरसफाई गर्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p>दिइएको(Given) कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p>कार्य(Task) ल्याजर/ट्रान्सम/स्ट्यानरड लाई डोरीले वान्ने</p> <p>मापदण्ड(Standard) ल्याजर/ट्रान्सम/स्ट्यानरड लाई डोरीले वनियो</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● डोरीको प्रयोग ● भन्डो बनाउने विधि ● डोरी कस्ने प्रक्रिया ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- आरि, बेन्च, हसिया, टेप, चक

सुरक्षा/सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने.
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउने



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्यकारी निर्देशक

कार्य (Task) : ६. काठ र वाँसको खट बनाउन

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● स्ट्याण्डको उचाई र लेजरको लम्बाई शुनिश्चित गर्ने ● स्ट्याण्डरेल अनुसार स्ट्याण्डर्ड बनाउने ● इटा मेसनको लागि सामग्री तयार गर्ने ● पुटलग र स्ट्याण्डर्ड सहि ठाँउमा राख्ने ● स्ट्याण्डर्ड र लेजरलाई आवश्यक उचाईमा डोरीले बाँध्ने ● लगलाई लेजरको नजिकै जमिन मुनि राख्ने ● टोइ बोर्ड बनाउने ● औजार, उपकरण तथा कार्यस्थलको सरसफाई गर्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p><u>दिइएको(Given)</u> कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> काठ र वाँसको खट बनाउन</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> काठ र वाँसको खट बनाइयो</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● काठ र वाँसको खटको अवधारणा ● प्रयोग तथा भागहरू ● खट बनाउने तरिका ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- आरि, बेन्च, हसिया, टेप, चक

सुरक्षा/सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने.
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउने



वृत्तित पाठ्यक्रम

कार्यकारी निर्देशक

मोड्युल ९ : जग (जमिन) माथिको गाह्रो निर्माण कार्य

समय : ५ घण्टा (सै)+ ५ घण्टा (ब्या) + १० घण्टा (कार्यगत तालिम) = २० घण्टा

वर्णन(Description):

यस मोड्युल अन्तर्गत जग (जमिन) माथिको गाह्रो निर्माण कार्य सँग सम्बन्धित सिप र ज्ञानहरु समावेश गरिएको छ ।

उद्देश्य(Objectives):

- जग माथिको गाह्रो निर्माण गर्ने

कार्य(Tasks):

- ढुङगा र इटाको गाह्रो बनाउने
- भुकम्प प्रतिरोधी भवन निर्माण प्रविधि अनुसार संरचना बनाउने
- भ्याल र ढोकाको जडान गरि गाह्रो लगाउने
- इटा वा ढुङगा प्रयोग गरि रि-इन्फोर (पिलर) बनाउने
- आर सि सि ढलानको लागि सिल वेन्ड र लिन्टेल वेन्ड (तेर्सो बन्धन) बनाउने
- गाह्रो, फ्लोर(भुइ) र सिलिडमा प्लास्टर गर्ने



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

(Signature) कार्यकारी निर्देशक

कार्य (Task): १. ढुङगा र इटाको गाह्रो बनाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● ढोकाको फर्मा राख्ने ठाँउमा चिन्ह लगाउने ● ढोकाको फर्मालाई वाँसले सहायता दिने ● घण्टिले लेभल हेर्ने ● ढोकाको फर्मा पछाडी मोविल दल्ने ● होल्डफास्ट ढोकाको फर्मा मा जडान गर्ने ● ढोकाको फर्माको दुवै पटि होलफास्ट लाग्ने ठाँउमा मसला भर्ने ● पहिलो दिन एक मिटरअरलो गाह्रो बनाउने ● गाह्रोको कुनाहरुको पहिचान गर्ने ● भरेको मसलाहरु गह्रोकोमुनि वाट हटानउने ● औजार, उपकरण तथा कार्यस्थलको सरसफाई गर्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्न 	<p><u>दिइएको(Given)</u> कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p><u>कार्य (Task)</u> ढुङगा र इटाको गाह्रो बनाउने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> ढुङगा र इटाको गाह्रो बनाइएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● ढोकाको फेमको प्रयोग ● ढोकाको फेम गाह्रोमा जोड्ने तरिका ● ढोकाको फर्मा जोड्ने प्रक्रिया ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरु

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- कर्नि, हथौडा, होल्डफास्ट, डोरी, ब्रस, धण्टी, ढोकाको फार्मा, मसला, ढुङगा/इटा

सुरक्षा/सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

कार्यकारी निर्देशक

कार्य(Task):२. भुकम्प प्रतिरोधी भवन निर्माण प्रविधि अनुसार संरचना बनाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● भवन विभाग महासाखाले बनाएको भुकम्प प्रतिरोधी भवन निर्माण सम्बन्धी जानकारी लिने ● दिइएको जानकारी अनुसार फ्रग स्थितीको इटा प्रयोग गरि गाह्रो बनाउने ● दिइएको दुरीअनुसार थ्रो स्टोन राख्ने ● राखिएको स्टिल रडमा मसलालो भर्ने ● औजार, उपकरण तथा कार्यस्थलको सरसफाई गर्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p><u>दिइएको(Given)</u> कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p><u>कार्य (Task)</u> भुकम्प प्रतिरोधी भवन निर्माण प्रविधि अनुसार संरचना बनाउने</p> <p><u>मापदण्ड (Standard)</u> भुकम्प प्रतिरोधी भवन निर्माण प्रविधि अनुसार संरचना भएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● गाह्रोको फुटिड ● भुकम्पले खराब गर्ने भवनका भागहरू ● भुकम्प प्रतिरोधको पालना गर्ने ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- कर्नि, हथौडा, होल्डफास्ट, डोरी, ब्रस, धण्टी, ढोकाको फार्मा, मसला, ढुङ्गा/इटा

सुरक्षा/सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन

कार्य(Task): ३. भ्याल र ढोकाको जडान गरि गाह्रो लगाउने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक जानकारी लिने ● आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने ● व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ● ढोकाको फ्रेमको पछाडी पटी डवल कोट मोविल दल्ने ● आवश्यकता अनुसार होल्डफास्ट जडान गर्ने ● ढोकाको मुनि सिल मिलाउने ● ढोकाको फ्रेमलाई बाँसको पोलले सहायता दिने ● ढोकामा प्रयोगगरिएको होल्डफास्टलाई मसलाले भर्ने ● ढोकाको फ्रेमको दुवै पट्टि गाह्रोउठाउने ● औजार, उपकरण तथा कार्यस्थलको सरसफाई गर्ने ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने ● अभिलेख राख्ने 	<p><u>दिइएको(Given)</u> कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> भ्याल र ढोकाको जडान गरि गाह्रो लगाउने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> भ्याल र ढोकाको जडान गरि गाह्रो लगाइएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● त्रिकोण वाट सहायता दिनेप्रक्रिया ● होल्डफास्टको कार्य ● ढोकाकोफ्रेममा होल्डफास्ट जडान गर्नेप्रक्रिया ● सुरक्षाका सावधानी ● औजार तथा उपकरणको भण्डारण ● अभिलेख राख्ने विधिहरु ● ढोकाको फ्रेम

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):


- कर्नि, हथौडा, होल्डफास्ट, डोरी, ब्रस, धण्टी, ढोकाको फार्मा, मसला, ढुङगा/इटा

सुरक्षा/सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन



कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

 कार्यकारी निर्देशक

कार्य (Task): ४. इटा वा ढुङगा प्रयोग गरि रि-इन्सफोर (पिलर) बनाउने


कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> आवश्यक जानकारी लिने आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने ४५×४५ से.मी. को पिलर बनाउने ठाँउ जाँच गर्ने स्टिल रडर चुरिको दुरी जाँच गर्ने ढुङगाको आकारहरू छनौट गर्ने ठाडो र तेर्सो फेसको लागि ढुङगाको गाह्रोमा मसला मिलाउने ढुङगाका टुक्रा तथा मसला गाह्रोको भित्रीभाग भर्ने स्टिल रडलाई मसलालेभर्ने गाह्रोकोसवै कुनाहरू मिलाउने औजार, उपकरण तथा कार्यस्थलको सरसफाई गर्ने औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने अभिलेख राख्न 	<p><u>दिइएको(Given)</u> कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> इटा वा ढुङगा प्रयोग गरि रि-इन्सफोर (पिलर) बनाउने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> इटा वा ढुङगा प्रयोग गरि रि-इन्सफोर (पिलर) बनाइएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> रि-इन्सफोरमेन्टको कभर रि-इन्सफोरमेन्टको प्रकार ढुङगा गाह्रो भर्ने प्रक्रिया पिलरको फेस मिलाउने प्रक्रिया सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- कर्नि, हथौडा, होल्डफास्ट, डोरी, ब्रस, धण्टी, ढोकाको फार्मा, मसला, ढुङगा/इटा


सुरक्षा/सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन





कार्य विश्लेषण
(Task Analysis)

 कार्यकारी निर्देशक

कार्य (Task): ५. आर सि सि ढलानको लागि सिल वेण्ड र लिन्टेल वेण्ड(तेर्सो बन्धन) बनाउने

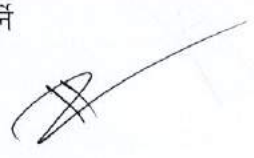
कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> आवश्यक जानकारी लिने आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने लिन्टेलको आकार जाँच गर्ने लिन्टेलको लागि रड रचुरी तयार गर्ने १६ गजको वाइन्डिङ वायर प्रयोग गर्ने चुरीको स्पेसिड (एक चुरी देखी अर्को चुरी) ख्याल राख्ने मुख्य र माथिल्लो स्टिलरडलाई बान्ने लिन्टेलको जालीलाई फ्रेममा राख्ने ढोकाको फ्रेमको माथिको भागमा लिन्टेल राख्ने लिन्टेललाई कंक्रीटले भर्ने फ्रेम र गाह्रोलाई सफा गर्ने भाइब्रेटर वा १६mmको रडले थिच्ने लिन्टेलको माथिको भाग सफा गर्ने औजार, उपकरण तथा कार्यस्थलको सरसफाई गर्ने औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने अभिलेख राख्ने 	<p><u>दिइएको(Given)</u> कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> आर सि सि ढलानको लागि सिल वेण्ड र लिन्टेल वेण्ड(तेर्सो बन्धन) बनाउने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> आर सि सि ढलानको लागि सिल वेण्ड र लिन्टेल वेण्ड(तेर्सो बन्धन) बनाइएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> आर सि सि मा रड राख्ने कार्य रको स्पेसिडर कोलम विभिन्न प्रकारका हर्न वियरिड लिन्टेल आर सि सि माकभर राख्नुको आवश्यकता लिन्टेलमा कभर राख्ने प्रक्रिया कम्प्याक्सन गर्ने कार्य र प्रक्रिया आर सि सि मा पानिलेभिजाई राख्ने कारण सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- कर्नि, हथौडा, होल्डफास्ट, डोरी, ब्रस, धण्टी, ढोकाको फार्मा, मसला, ढुङगा/इटा

सुरक्षा/सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामग्री लगाउन





वि कार्यकारी निर्देशक

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task): ६. गाह्रो, फ्लोर(भुई) र सिलिडमा प्लास्टर गर्ने

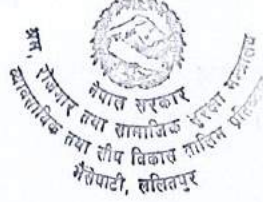
कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> आवश्यक जानकारी लिने आवश्यक औजार तथा उपकरण संकलन गर्ने व्यक्तिगत सरसफाई कायम गर्ने आवश्यकता अनुसारसिमेन्टर बालुवाको मसला बनाउने प्लास्टर गरेको सतह सफा गर्ने प्लास्टर गरेको ठाँउमा केही संकेतहरू राखिदिने प्लास्टरिड गरिकेपछि सिमेन्टको घोल हाल्ने सिमेन्टको घोललाई सतहमा चिल्याउने सतह रकुना मिल्ने गरि सिधा इड्ज मिलाउने प्लास्टर क्युरिड गर्ने (पानि हाल्ने कार्य) औजार, उपकरण तथा कार्यस्थलको सरसफाई गर्ने औजार तथा उपकरणको भण्डारण गर्ने अभिलेख राख्न 	<p><u>दिइएको(Given)</u> कक्षाकोठा, कार्यक्षेत्र र कार्यस्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> गाह्रो, फ्लोर(भुई) र सिलिडमा प्लास्टर गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> गाह्रो, फ्लोर(भुई) र सिलिडमा प्लास्टर गरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> प्लास्टरको परिचय प्लास्टरको उद्देश्य प्लास्टरकोका सामाग्रीहरू प्लास्टर गर्ने प्रक्रिया सुरक्षाका सावधानी औजार तथा उपकरणको भण्डारण अभिलेख राख्ने विधिहरू

औजार, उपकरण तथा सामाग्री (Tools, Equipment and Materials):

- कर्नि, हथौडा, डोरी, ब्रस, घण्टी, मसला, सिधा कुना, तगारी

सुरक्षा/सावधानी (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईमा ध्यान केन्द्रित गर्ने
- व्यक्तिगत सुरक्षाको सामाग्री लगाउने



एपेन्डीक्स - १

मोड्युल १ : सुरक्षा सावधानी, औजार, उपकरण र सामग्रीहरू

सव-मोड्युल १.१: सुरक्षा सावधानी

- व्यक्तिगत सुरक्षा र सुरक्षाका सावधानी गर्ने
- साधरण प्रथामिक उपचार गर्ने
- औजार तथा उपकरण सम्बन्धि कार्य सुनिश्चित गर्ने
- कार्य स्थलमा सुरक्षाको सुनिश्चिता गर्ने ।
- आगोजन्य सामग्रीहरूको जोखिम न्युनिकरण गर्ने ।
- सुरक्षाका सावधानी समबन्धी जानकारी प्राप्त गर्ने
- सम्भावित दुर्घटनालाई न्युनिकरण गर्ने

सव-मोड्युल १.२: औजार, उपकरण

मोड्युल २ : आधारभुत नाप

- पानि पाइप लेभलले समतल ठाँउको नाप गर्ने
- घण्टी प्रयोग गरि ठाडोपन नाप्ने
- स्प्रिट लेभल प्रयोग गरि समतल नाप गर्ने
- वटाम प्रयोग गरि ९० डिग्री जाँच गर्ने
- मेजरिड टेप प्रयोग गरि चिन्ह लगाउने
- घागो र काँटी प्रयोग गरि सिधा रेखा तान्ने
- सिधा काठको टुक्रा प्रयोग गरि तेर्सो र ठाडो सतह जाँच गर्ने ।

मोड्युल ३ : नक्सा (रेखाचित्रको) अवधारणा

- नक्सा(रेखाचित्र) कोर्न प्रयोग हुने सामग्रीको पहिचान/ ह्याण्डल /प्रयोग गर्ने
- रेखाचित्रहरू पानामा लेआउट गर्ने
- विभिन्न किसिमका रेखाहरू कोर्ने
- नाप सम्बन्धी इकाईहरूको सिदान्तहरूको प्रयोग गर्ने
- उपयुक्त माननाप हुनेगरि रेखाहरू कोर्ने
- भवन सम्बन्धि रेखाचित्रको व्याख्या गर्ने

मोड्युल ४ : सिमेन्ट मसला र कंकृतको तयारी

- मसलाका इलिमेन्टहरू गज वक्स(ब्याचिड) अनुसार नाप्ने
- सिमेन्ट बालुवा मसलाको सुख्खा मिश्रण बनाउने
- सिमेन्ट बालुवा मसलाको गिलो मिश्रण बनाउने
- चुन र बालुवाको गिलो मिश्रण बनाउने



- दलानको लागि सुख्खा काँक्रेट मिश्रण बनाउने
- दलानको लागि गिलो काँक्रेट मिश्रण बनाउने
- काँक्रेट मसला थिच्ने तयार पार्ने

मोड्युल ५ : ढुङ्गा डकर्मी (गाह्रो)

सव-मोड्युल ५.१ : ढुङ्गा डकर्मीको आधारभुत ज्ञान

- ढुङ्गाका विभिन्न भागहरुको पहिचान गर्ने
- कुना भएका ढुङ्गा छनौट गर्ने
- बोन्ड ढुङ्गा छनौट गर्ने
- श्रो ढुङ्गा छनौट गर्ने
- सिधा ढुङ्गा छनौट गर्ने
- फेस मिलेको ढुङ्गा छनौट गर्ने
- ढुङ्गाको फेस हथौडाद्वारा मिलाउने
- ढुङ्गाको सतह औजारहरुद्वारा मिलाउने
- ढुङ्गालाई पञ्च गरेर मिलाउने
- ड्रेस गरिएको ढुङ्गा छनौट गर्ने

सव-मोड्युल ५.२ : ढुङ्गाको गाह्रो सम्बन्धि कार्य गर्ने

- नापका रेखाहरु व्याख्या गर्ने
- गाह्रोहरुको लम्वाई चौडाई र उचाई नाप अनुसार स्केच गर्ने
- ढुङ्गाहरुको विभिन्न आकार र गुणस्तर पहिचान गर्ने
- ड्रेसस्टोन र चुना प्रयोग गरि सिधा गाह्रो बनाउने
- दिइएको नाप अनुसार अनड्रेस स्टोन प्रयोग गरि गाह्रो बनाउने
- दिइएको नाप अनुसार सुख्खा ढुङ्गा प्रयोग गरि गाह्रो लगाउने
- ढुङ्गाद्वारा रटेनिड गाह्रो बनाउने
- दिइएको नाप अनुसार दुवै तिरको फुटिड तिर ढुङ्गाको गाह्रो बनाउने ।
- दिइएको नाप अनुसार क्रस स्टोन गाह्रो बनाउने
- दिइएको नाप अनुसार L आकारको ढुङ्गाको गाह्रो बनाउने

मोड्युल ६ : इटाको गाह्रो

- इटाको विभिन्न टुक्राहरु पहिचान गर्ने
- इटाको गाह्रोको बोन्ड पहिचान गर्ने
- स्ट्रेचर बोन्डको प्रयोग गरि खुल्ला भाग राखि रिटेनिड बाल बनाउने ।
- हेडर बोन्ड प्रयोग गरेर गाह्रो बनाउने ।
- इङ्ग्लिस बोन्ड प्रयोग गरि गाह्रो बनाउने ।
- इङ्ग्लिस बोन्डमा ढोक र भ्यालको लागि खुल्ला भाग राखि गाह्रो बनाउने
- दुवै साइड टिपकारी (पोइन्टिड) गरि गाह्रो बनाउने



वि. कार्यालयी निर्देशक

- इटाको ईन्डग्लस वोन्डमा कस गाह्रो बनाउने
- इटाको फ्लेमिस वोन्डमा कस गाह्रो बनाउने
- इटाको गाह्रो लगाई इटाले छोपेर (कॉप्लड) गरि सवै सतहमा टिपकारी (पोइन्टिङ) गर्ने
- ढोकाको मार्थ आर्क बनाउने
- ग्याबल बाल बनाउने
- हलो बलकले गाह्रो बनाउने

मोड्युल ७ : भुकम्प प्रतिरोधात्मक भवन निर्माण सम्बन्धि प्रविधि

- आवश्यक नाप अनुसार फलामको डण्डी नाप्ने र काँट्ने कार्य गर्ने
- फलामको डण्डीलाई 30°/45°/135°/180° अकारमा हुक (रिड मोड्ने) बनाउने
- फलामको डण्डीलाई C आकारमा चुरी (हुक, रिड) बनाउने
- फलामको डण्डीलाई 90°/45° U आकारमा मोड्ने
- फलामको डण्डीलाई 30°/45° हुने गरि ब्र्याडक गर्ने
- भुकम्प प्रतिरोधात्मक प्रविधि सँग जानकार हुने ।
- भुकम्प प्रतिरोधी नमुना घर बनाउने
- भुकम्प प्रतिरोधात्मिक घरको फ्लोरमा कंक्रीटले भर्ने

मोड्युल ८ : खट बान्ने कार्य

- खटका प्रकार तथा भागहरु पहिचान गर्ने
- काठ/वाँसमा चिन्ह लगाउने, काट्ने, टुक्रा बनाउने कार्य गर्ने
- ट्रान्सक/स्ट्याण्डरण/ ब्रास बनाउने
- वाँस वा काठको भन्याड बनाउने
- ल्याजर/ट्रान्सम/स्ट्यानरड लाई डोरीले बान्ने
- काठ र वाँसको खट बनाउने

मोड्युल ९: जग (जमिन) माथिको गाह्रो निर्माण कार्य

- ढुङगा र इटाको गाह्रो बनाउने
- भुकम्प प्रतिरोधी भवन निर्माण प्रविधि अनुसार संरचना बनाउने
- भ्याल र ढोकाको जडान गरि गाह्रो लगाउने
- इटा वा ढुङगा प्रयोग गरि रि-इन्फोर (पिलर) बनाउने
- आर सि सि ढलानको लागि सिल वेन्ड र लिन्टेल वेन्ड (तेस्रो बन्धन) बनाउने
- गाह्रो, फ्लोर (भुइ) र सिलिडमा प्लास्टर गर्ने

एपेन्डीक्स - २

प्रशिक्षणका लागि सुझाव :

१. उद्देश्य छनौट

- ज्ञान सम्बन्धी उद्देश्य लेख्ने
- प्रयोगात्मक सम्बन्धी उद्देश्य लेख्ने
- व्यवहार सम्बन्धी उद्देश्य लेख्ने

२. विषय वस्तु लेख्ने

- विस्तृत रूपमा विषयवस्तु उल्लेख गर्ने
- ज्ञान सम्बन्धी विषयवस्तु उल्लेख गर्ने
- सीप सम्बन्धी विषयवस्तु उल्लेख गर्ने
- व्यवहार सम्बन्धी विषयवस्तु उल्लेख गर्ने

३. प्रशिक्षण विधि उल्लेख गर्ने

- प्रशिक्षक केन्द्रित: लेक्चर, प्रदर्शन, प्रश्नोत्तर विधि
- प्रशिक्षार्थी केन्द्रित: प्रयोगात्मक, कार्य स्थल, अन्वेषण, खोज, समस्या समाधान
- छलफल विधि: समुहगत छलफल, सुक्ष्म सिकाई, प्रदर्शन
- नटक विधि: रोल प्ले, ड्रामा(नाटक)

४. K.A.S domain को आधारमा प्रशिक्षण विधि छनौट गर्ने

५. सहि ठाँउ र सहि समयमा प्रशिक्षण सामग्रीको छनौट गर्ने

६. प्रशिक्षार्थीको विभिन्न तरिका बाट मुल्याङ्कन गर्ने

७. प्रशिक्षणको पाठ्ययोजना बनाउने

८. उद्देश्य विषयवस्तु र प्रशिक्षण विधिको समन्वय गर्ने

९. सैदान्तिक तथा प्रदर्शन प्रशिक्षणको पाठ्ययोजना बनाउने

१०. प्रशिक्षण कार्य गर्ने

११. प्रशिक्षण वा कार्यक्रमको मुल्याङ्कन गर्ने

प्रशिक्षकलाई सुझाव :

यो पाठ्यक्रम बेरोजगार साक्षर युवालाई लक्षित गरी निर्माण गरिएको छ । यो पाठ्यक्रम लागु गर्दा तपशिलका निर्देशनहरू पालना गर्न सूचित गरिन्छ ।

१. तालीम पाठ्यक्रम पूर्ण रूपमा अध्ययन गर्ने ।

२. सीपका अन्तिम सूचक, ज्ञानका बारे अध्ययन गर्ने ।

३. प्रशिक्षार्थीलाई सीपको सूची दिई प्रशिक्षणको विधि, समय तथा अन्य जानकारी तालीम शुरु हुनासाथ अभिमुखीकरण गर्ने ।

४. पाठ्य योजना बनाउने र सीप, ज्ञान, पेशाप्रतिका अवधारणा समेटिएका श्रव्य दृष्यका सामानहरू प्रयोग गर्ने ।

५. अभ्यासका लागि कार्य स्थलको यकिन गरि कार्ययोजना तयार गर्ने ।

प्रशिक्षार्थीको कार्य सम्पादन मुल्याङ्कन सम्बन्धी विशेष सुझाव :

१. कार्य विश्लेषण सम्पादन गर्ने

२. कार्य सम्पादनको चेकलिस्ट बनाउने

३. प्रशिक्षार्थीको लगातार मुल्याङ्कन गर्ने



सीप प्रशिक्षण सुझाव :

१. साधारण गतिमा सीपको प्रदर्शन गर्ने
२. कमवद्व रुपमा विस्तारै प्रश्नोत्तर विधिबाट मौखिक रुपमा हरेक चरणको प्रदर्शन गर्ने
३. वृद्धा २ लाई आवश्यक परेमा दोहोर्च्याउने
४. छिटो छिटो तारिकाले हरेक सिपको प्रदर्शन गर्ने
५. वास्तविक कार्य स्थलको व्यवस्था गर्ने
६. प्रशिक्षार्थीहरूलाई कार्यगत स्थलमा पथ प्रदर्शन(Guide) गर्ने

अभ्यासकालागि प्रशिक्षार्थीहरूलाई कार्य सम्पादनको अवसर प्रदान गर्ने :

१. प्रशिक्षार्थीलाई Guided practice को अवसर दिने
२. प्रदर्शन अभ्यास (demonstration practice) को लागि वातावरण तयार गर्ने
३. प्रशिक्षार्थीहरूलाई पथ प्रदर्शन गर्ने
४. प्रशिक्षार्थहरूलाई कार्यस्थलमा दोहोर्च्याई तेहेर्च्याइ अभ्यास गराउने
५. एउटा सिप सकिएपछि अर्को सीप सुरु गर्ने र माथिको प्रक्रिया दोहोर्च्याउने

अन्य सुझाव :

१. सीप प्रशिक्षणको सैदान्तिक विधि प्रयोग गर्ने
२. जम्मा समयको ज्ञान सिकाईमा बढिमा २०% र ८०% समय सिप प्रदर्शन र कार्यस्थल सिकाईलाई छुट्याउने
३. प्रशिक्षार्थीको उमेर समुह अनुसार सिकाई विधि प्रयोग गर्ने
४. सिकाईलाई प्रभावकारी बनाउन व्यक्ति व्यक्ति विचको अन्तरमन र चाहनालाई अनुसार उत्प्रेरणात्मक विधि प्रयोग गर्ने
५. धेरै भन्दा धेरै प्रशिक्षार्थीहरूलाई सिकाइमा सहभागी गराउने
६. प्रशिक्षार्थीको ज्ञान र सीपको तह अनुरूप सिकाइका विधिको प्रयोग गर्ने

1

2

3

4

5